

# 广数 品质保障 加工中心价格 六安加工中心

产品名称	广数 品质保障 加工中心价格 六安加工中心
公司名称	合肥广数自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市包河区淝河南路淝河大厦B座26层
联系电话	17775352007

## 产品详情

根据数控加工中心加工形式和加工要求的不同，常见的刀库形式主要有斗笠式刀库、圆盘机械手刀库、链式刀库等几种。相对应的换刀方式可分为直接换刀方式、机械手换刀方式和转塔头方式几种。一般配置机械手换刀机构的刀库常使用圆盘式刀库。所谓机械手换刀方式，就是指在换刀时，由机械手进行抓刀、选刀及换刀。负责在刀库和数控加工中心的主轴之间传递刀具，将替换下来的刀具送回到刀库内，再将需要使用的刀具推送到主轴上。

卧式加工中心:通常采用移动式立柱，主轴箱在两立柱之间，沿导轨上下移动。卧式加工中心通常有三个直线运动坐标，面对机床，左右移动为X轴，五轴加工中心，前后移动为Z轴，六安加工中心，上下移动为Y轴。卧式加工中心还可以在工作台上安装一个第四轴A轴。可以加工螺旋线类圆柱凸轮等零件。卧式加工中心调试程序和试切销时不方便观察，加工时不便监视，零件装夹和测量不方便，但加时排销容易。于立式加工中心相比卧式加工中心结构复杂，占地面积大，加工中心价格，价格较告高。

转塔主轴头换刀方式也需要配备转塔，但转塔主轴上连接的不是刀架，而是多个不同方位，成章鱼触手状分布的分主轴头，每个主轴头上事先安装有各个工序需要使用的刀具。

在数控加工中心加工中，通过旋转转塔，各主轴头按照程序指令，依次转动到加工位置，从而实现自动换刀动作。这种换刀方式，加工中心多少钱，由于各分主轴都集中在一个转塔上，对转塔主轴的刚度有较高的要求，对刀具主轴的数量也有一定的限制。这种换刀方式主要应用在较小型的数控加工中心上。

广数 品质保障(图)-加工中心价格-六安加工中心由合肥广数自动化设备有限公司提供。合肥广数自动化设备有限公司 ( [www.hfgsjc.com](http://www.hfgsjc.com) ) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！