

共板法兰风管图片 东营共板法兰风管 宏宾铁业专业生产

产品名称	共板法兰风管图片 东营共板法兰风管 宏宾铁业专业生产
公司名称	高密市宏宾铁业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市姜庄半岛物流园(高密姜庄铁市)
联系电话	13173156881

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市宏宾铁业有限公司

共板法兰通风管道的安装加固方法

共板法兰通风管道为无法兰连接风管，风管板面和法兰为一体。其主要特点有成型快、外形美观、质量有保证，可以形成流水作业；减轻风管的整体重量，降低工人的劳动强度，提高劳动效率，大幅度的降低工程成本，增加工程收益；减小了噪声对环境的污染。想要发挥出该通风管道的作用，必须安装加固好，我公司根据多年经验为您总结出以下5点安装加固方法供您参考。

- 1、共板法兰通风管道大边尺寸在630~1000mm时，直接在生产线压筋加固，共板法兰风管图片，排列应规则，间隔应均匀，板面不应有明显的变形。
- 2、当风管大边尺寸在1000mm以上时，可采用角钢、扁钢、钢管、Z形槽、加固筋、通丝螺杆等进行管内外加固。
- 3、角钢或加固筋的加固，其高度应小于或等于风管法兰高度，共板法兰风管批发厂家，排列应整齐，间隔应均匀对称，且不大于220mm，与风管的铆接应牢固。
- 4、中压和高压系统共板法兰通风管道，其长度大于1250mm时，应采用加固框补强，对高压系统风管的单咬口缝，还应有防止咬口缝胀裂的加固或补强措施。

5、管内用通丝螺杆支撑加固，其专用垫圈对外保温风管置于风管内壁，对不保温风管或内保温风管，则放在风管外壁，通丝螺杆宜设置在风管中心处，风管断面较大时，应在靠近法兰的两侧各加一根通丝螺杆支撑加固。

共板法兰风管生产线工作流程

共板法兰风管在地下车库经常看到，那么它们是由什么生产的呢，生产流程又是什么样的呢，下面由潍坊宏宾铁业有限公司为您详细解说一下共板法兰风管生产线的工作流程：

生产共板法兰风需要的机器有：开卷机、校平机、五线压筋机、联合角咬口机、共板法兰成形机、手动折方机等。有了机器就需要人工操作，现场操作工人分工单独完成各个加工步骤，加工质量由操作工的技能来保证，工人都是熟练工，生产经验丰富，质量也符合标准，东营共板法兰风管，工作效率也可以。

共板法兰风管连接的注意事项

传统的通风空调工程风管横向连接，共板法兰风管加工视频，均采用角钢制成成对法兰，分别铆在风管两端并翻边，利用两根风管的这对法兰，中间加上密封垫并用螺栓把他们连接起来。由于受材料、机具和施工的限制，风管不可能为减少这种接头做得很长。共板法兰风管国内矩形直风管一般均作在2000mm以内，可以一个系统或一个工程内、风管法兰接口多达成千上万，也就需成千上万对法兰、密封垫、连接螺栓，数量十分庞大。

共板法兰风管图片-东营共板法兰风管-宏宾铁业专业生产(查看)由高密市宏宾铁业有限公司提供。高密市宏宾铁业有限公司（www.hongbintieye.com）是山东 潍坊,其它的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在宏宾铁业领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创宏宾铁业更加美好的未来。同时本公司（www.2.hongbintieye.com）还是从事螺旋风管，镀锌螺旋风管，不锈钢螺旋风管的厂家，欢迎来电咨询。