

地摊经营时代加创专业100/73LL和80/33LL、100/79LL链轮组件的工艺扶贫矿用

产品名称	地摊经营时代加创专业100/73LL和80/33LL、100/79LL链轮组件的工艺扶贫矿用
公司名称	焦作加创机械装备有限公司
价格	91000.00/个
规格参数	品牌:加创 型号:100/73LL 产地:河南
公司地址	河南省焦作市武陟县河朔大道与山涛路交叉口东南100米
联系电话	15537101095

产品详情

地摊经营时代也挡不住加创专业100/73LL和80/33LL、100/79LL链轮组件的工艺扶贫矿用

合作了多年的张经理，一直从我厂大批量的走刮板、螺栓、哑铃销等配件。特意问到了链轮轴组维修，因赶工期缘故，张经理下午便从矿上拉走旧的链轮组件，第二天一早就往厂里赶，顺便再到新厂区考察一番，指导指导工作。那么链轮轴组在运的过程中都经历了什么？它在运转中的磨损原因是什么？焦作加创煤机带您一探究竟。链轮轴组是综采刮板机机头部分的重要组成部分，在开采中，链轮通过减速机带动，链条带动刮板在中部槽中运行，从而达到运输等物料的目的。由于链条不断的与链轮体接触，链轮的链轮齿部分很容易磨损，链轮齿磨损后，很容易造成刮板机跳链等故障。链轮组件链轮为42CrMo材质整体材质锻造。齿形为数控加工成形。齿面淬火处理。内孔为渐开线花键，与轴装配在一起，动力由减速器输出经链轮轴组传递到链轮花键，从而使链轮带动刮板链运行。链轮轴组可以在传动部中整体拆卸便于检修。链轮轴组为集中式附油箱油稀释润滑，润滑油可经油箱的软管进入链轮轴组，加油方便并改善了链轮轴组的内部环境，延长了链轮轴组的使用

寿命。

地摊经营时代也挡不住加创专业100/73LL和80/33LL、100/79LL链轮组件的工艺扶贫煤矿用

焦作加创煤机通过对链轮轴组的维修再利用，达到延长链轮组件的使用寿命，节约成本的目的。双志机械拥有一套成熟工艺流程：

1、清理—无损检测—特殊热处理—堆焊熔敷—加工修形—激光硬化—激光熔敷—特殊热处理—检测—组装—试运行—发货。

2、维修前链轮体齿部热处理状态为中碳调质淬火状态，属难焊接钢种。为防止裂纹、剥落出现，选用淬火钢专用焊丝作为过渡层，焊前通过有效的工艺方法和基体焊接，为后序焊接做好准备。

3、链窝由四轴联动加工中心加工成型，链窝表面再熔敷合金金属粉末，表面光滑平整，刮板链与链轮的啮合更平稳，链轮强度、耐磨性更优于新链轮的性能。

近年来链轮轴组维修业务不断增加，成熟的加工工艺、健全的厂区生产与检测设备让焦作加创与客户关系更融洽、业务更广。焦作加创从选材到工艺都为产品质量作保障！欢迎咨询：李 15537101095