

# 梯形排水槽模具-预制混凝土梯形槽模具-重要性能指示

产品名称	梯形排水槽模具-预制混凝土梯形槽模具-重要性能指示
公司名称	保定市清苑区大进模具加工厂
价格	.00/套
规格参数	用途:混凝土水槽成型 类型:焊接加工 材质:钢模具
公司地址	河北省保定市莲池区七一东路未来石
联系电话	18830241523

## 产品详情

梯形排水槽模具-预制混凝土梯形槽模具-重要性能指示。保定市清苑区大进模具加工厂按图纸加工矩形、梯形、U型、混凝土排水槽模具，品类齐全、尺寸规范、做工精细。梯形排水槽模具常用型号：长度50cm、100cm、150cm、200cm、400cm等。梯形排水槽模具主要用途：公路、高速公路、铁路、市政、小区、操场等建筑工程。梯形排水槽模具以钢模具为主，钢模具属于定制模具，可以按图纸设计加工，不限规格、数量，性价比较高。大进模具厂常年生产高铁水泥预制件模具、高速水泥预制件模具、公路水泥预制件模具、市政水泥预制件模具、水利水泥预制件模具等，产品齐全、厂家直销、价格更优惠，欢迎咨询订购！

在工业生产中，钢板是梯形排水槽模具的主体材料，梯形排水槽模具的使用寿命和制成零件的精度、质量、外观性能，除与模具的设计技术、制造精度，以及机床精度和制造操作有关外，正确地选用模具材料和正确地执行热处理工艺也是至关重要的。而模具的热处理质量和使用性能通常都以硬度作为判断的依据。

硬度是梯形排水槽模具材料和成品模具的重要性能指标。模具在工作时的受力状态是复杂的，如热作模具通常是在交变的温度场下承受交变应力作用，因此它应具有良好的阻止模具转变成较软或塑性状态的能力，并且在长期工作环境下仍保持模具的形状和尺寸精度不变。一般成品模具的硬度，冷作模具常选择在59-60HRC，热作模具常选择在48HRC左右。耐磨性也是成品模具的重要性能指标。零件成形时金属和模具型腔表面发生相对运动，磨损了型腔表面，至使模具的尺寸形状、精度和表面粗糙度发生变化而失效。模具的耐磨性是由模具的热处理，特别是表面热处理决定的，评估模具耐磨性好坏的主要依据也是硬度。