

# 如何提升焊接效率和质量？专业焊接工装服务商告诉你

产品名称	如何提升焊接效率和质量？专业焊接工装服务商告诉你
公司名称	深圳市鼎盛天科技有限公司
价格	8860.00/套
规格参数	品牌:深圳鼎盛天 型号:D28/D16 系列 产地:深圳
公司地址	深圳观澜樟坑径上围金倡达科技园I栋1楼
联系电话	0755-28090669 18002900098

## 产品详情

三维柔性组合夹具在净化器产品的焊接，装配应用上有哪些好处？可提高打样及小批量的工作效率，节省重复制造工装的成本。

改善背景-现场现状：

- 1、试制，打样，小批量制造时，工装夹具从设计-制造-调试周期较长，无法满足客户的交期需求；
- 2、工装夹具只能单一地满足某一款产品的焊接需求，此类产品不再生产，工装夹具基本闲置或做报废处理；
- 3、工装夹具闲置较多，占用大量的场地面积并且需要人工定期维护保养；

问题点总结;

改善方案：

制造具有互换性，通用性功能的工装夹具；（有效地提高生产效率，无需重复制作工装，通用性可达95%以上）；

建立标准工装夹具数据库；（便于快速设计，节省设计时间）；

对工装夹具的精度一致性和稳定性高度重视；（对所焊产品的品质保证，减少后续精加工时间，并且保

证产品一致性后便于机器人焊接)；

对焊工个人能力无较高门槛；(不用过度依赖焊工的水平，减少老带新的学习过度时间)

筒式净化器焊接工装改善方案-前期方案模拟，整套柔性夹具基础平台.定位件.压紧件.锁紧件都可以互换通用。根据被焊产品的结构变化进行调节。

箱式净化器焊接工装改善方案-

前期方案模拟，和筒式净化器同等的夹具配置，可应用在箱式净化器；重复利用率高；

改善后的客户现场应用描述：

- 1.标准的，具有高强度，高精度可互换的柔性工装。
- 2.可根据被焊产品的焊装要求做到灵活支撑，灵活的定位压紧；
- 3.提高车间整体的形象及管理性；

三维柔性焊接组合夹具的概述说明：基础平台材料选用灰口铸（HT300,各个元件的平面度、平行度达 $\pm 0.1/1000$ ，侧面与上表面的垂直度达到7级精度（ $\pm 0.1/200$ ）；具有良好的抗冲击性和耐磨性，台面孔和各个元件的连接孔直径为 28mm，各个元件可以自由拼接和调整，在纵向和横向组成一个更大的三维柔性复合通用工装平台，它的优点尤其在实现大型工件组对焊接的应用上。

改善引用三维柔性焊接工装后的效益分析;

### 1)、效率提升

改善后从工装设计-出图-加工-调试四个环节，减少到设计-调试两个环节，效率提高50%；

### 2)、成本节约

改善后仅需根据力学原理，进行装夹定位，易装易拆解，改变了现行的制作方法，减少了重复制造工装的成本，节约了型材的浪费及相关耗材、工时的浪费，提高了利用率，并且直接减少工装的占地空间；

### 3)、质量的提升

现行靠模精度要求比较低，过程修正困难，易造成拼装成品的重复返工、校正等加工的浪费，在满足客户工艺要求上较低，尤其是角度拼接上，拼装过程中人为的工艺干涉较多，一次良率较低。采用三维孔系工作台工装方便产品的定位装夹与拼装工艺的要求精度，过程调整简单，角度控制标准、方便，减少了拼装过程中人为的工艺干涉，可以整体提高拼装的一次良率，保持产品质量稳定性，且易于机器人焊接；

#### 4)、管理的提升

拼装现场较为混乱，辅助材料过多，作业过程复杂，降低了现场员工对管理要求配合的意愿。通过工装改善可以避免现场辅助材料的现场堆积，方便作业流程，可以提高现场管理要求，降低安全风险，实现生产的现代化及标准化作业，对新进焊工的技术要求降低；

柔性焊接工装操作流程：

#### 精彩内容

深圳市鼎盛天科技有限公司是一家集研发、设计、生产、销售、服务于一体的专业焊接工装服务商！服务内容包含：三维柔性焊接夹具使用思路与方案；提供专业的焊接工装解决方案；提供自动化焊接工装的解决方案。我们一直秉持以“为客户解决焊接工装问题”为核心价值观，凭借丰富的生产、设计经验已成功为国内外逾千家客户提供专业的焊接工装解决方案。只要您有焊接工装方面的问题请随时来电咨询我们。24小服务热线：400-830-6696