

遮板模具-大进高铁遮板模具加工厂-规模化生产模式

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 遮板模具-大进高铁遮板模具加工厂-规模化生产模式 |
| 公司名称 | 保定市清苑区大进模具加工厂 |
| 价格 | .00/套 |
| 规格参数 | 名称:遮板模具 用途:高铁工程 类型:焊接成型 |
| 公司地址 | 河北省保定市莲池区七一东路未来石 |
| 联系电话 | 18830241523 |

产品详情

遮板模具-大进高铁遮板模具加工厂-规模化生产模式。高铁桥面系遮板模具，模具具有足够的刚度、强度、稳定性，可承受混凝土的重力、侧压力及施工中可能产生出的多项荷载，且具有能经多次反复使用不至于产生影响外形尺寸的缺陷。遮板模具加工严格控制截面尺寸及长度、接缝平顺、板面平整、转角光滑等。

高铁遮板模具型号：通桥（2016），F1、F2、F3、F4、F5、F6、F7等。

高铁遮板模具尺寸规格：

1996 × 730 × 200mm

1996 × 930 × 200mm

1996 × 962 × 200mm

1326 × 930 × 200mm

1261 × 930 × 200mm

1780 × 930 × 200mm

1680 × 930 × 200mm

2328 × 730 × 200mm

2328 × 962 × 200mm

型号齐全、质量一等、安装方便、价格合理。

大进品牌高铁遮板模具采用加厚钢板焊接成型，外加筋板加固，模具硬度高，不变形，遮板模具的制作结构非常便于施工方使用，此模具选用螺丝固定，因为长期使用螺丝不会松，模具不会出现漏浆现象，可有效保证模具正常使用。

模具规模化生产模式传统的模具制造方式受制于零配件种类数目繁多，加工管理困难，难于实现规模化、自动化生产，随着互联网技术的发展，模具企业可以充分利用网络优势重新整合分配制造资源，使模具规模化生产成为可能，也将成为未来模具制造的趋势。从客户处接受并确认订单，分析制品后进行模具设计、工艺设计，模具的型芯、型腔板完全由模具企业自主设计，并交由加工部门通过传统加工方式或金属3D打印方式制造，其余配件（包括标准件）可以由模具企业自主设计制造或指定合作企业代加工，也可以从软件开发公司所开发的标准零件库（2D或3D图库）中选用，并通过电子商务网站采购，所有零部件集中在模具企业的装配车间，完成模具的装配与试模等工作。