

# 环形导轨 锐凌自动化 环形导轨价格

产品名称	环形导轨 锐凌自动化 环形导轨价格
公司名称	无锡锐凌自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市徐霞客镇北绛213号
联系电话	15961668245

## 产品详情

### 一：齿轮箱减速比

举个例子，齿轮箱的减速比如果是50.0001：1，而输入电气控制系统中的减速比值为50：1；假设节圆周长为600mm，电机每转50圈，那同步带的直线移动距离会有0.06mm的误差；500转的话，就是0.6mm的误差；所以减速比一定要和齿轮箱厂家仔细确认：

### 同步带轮节圆周长

二：同步带轮节圆周长，这个值决定了齿轮箱输出轴转一圈，同步带的直线移动距离；如果输入值偏小，环形导轨，会产生负的累计误差；如果输入值偏大，会产生正的累计误差；伺服电机的高分辨率，可控制同步带的直线移动距离，建议微调设定每个节拍的同步带直线移动距离：

桁架机械手的工作状态和使用寿命同其结构的动态特性有很大的关系，因此有必要对其进行详细的动态特性分析。动态特性的理论分析和实验研究，采用的主要方法是模态分析法，包含如下三大部分：

### 一：静刚度分析

静刚度是衡量桁架机械手性能优劣的一个重要指标。当滑枕沿竖直方向移动到下端时，其伸出量，此时变形也，环形导轨原理，所以整机的静刚度分析选择此时机械手的位置来计算，可计算出滑枕下端沿各个轴向的静位移量：

X轴向：0.210mm

Y轴向：0.190mm

Z轴向：0.010mm

由计算结果可知，整个机构在X方向的变形量，刚度较弱，这是由于滑枕承载时，横梁产生了扭曲变形所致。同时滑枕也是该机械手静刚度的薄弱环节，可以采用加强筋或增加滑枕铝型材的壁厚等措施来提高静刚度。

矩形滚轮导轨系统广泛应用于机器人第七轴中，包含如下四大组件：

一：矩形滚轮导轨

导轨上可直接加工出齿条，成为一体式齿条导轨：

二：滚轮组合

每个滚轮组合，安装有三个外球面滚轮轴承，分别在矩形导轨的3个工作面上滚动：

滚轮组合，环形导轨价格，也可采购滚轮，自行加工和装配滚轮组合：滚轮组合加工装配说明。

三：齿轮组件

齿轮组件，带有回差调节机构，方便调整齿轮和齿条之间的啮合间隙；

环形导轨-锐凌自动化-环形导轨价格由无锡锐凌自动化科技有限公司提供。无锡锐凌自动化科技有限公司（[www.rlatec.com](http://www.rlatec.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。无锡锐凌自动化——您值得信赖的朋友，公司地址：江阴市徐霞客镇北绛213号，联系人：倪先生。