

# 隔离墩模具-水泥隔离墩模具制造工艺及方案

产品名称	隔离墩模具-水泥隔离墩模具制造工艺及方案
公司名称	保定市清苑区大进模具加工厂
价格	.00/套
规格参数	名称:隔离墩模具 规格:定做 产地:河北保定
公司地址	河北省保定市莲池区七一东路未来石
联系电话	18830241523

## 产品详情

大进隔离墩模具设计制造技术是行业先进水平，它的管理和设计有许多独到之处。就大进隔离墩模具生产技术做出初步探讨，这些内容对于亟待改进生产方式、推荐科学管理和提高制造技术水平的隔离墩模具同行，可能会有一些借鉴和启发。

专业化分工是大进隔离墩模具设计部门工作的特点。模具的设计内容细分：隔离墩模具设计分成三道工序：工序设计、模面设计和结构设计，分工明确，分别由专门人员负责。工序设计主要完成工序草图、模面构想、加工图纸等，隔离墩模具设计的主要创作性劳动都在这一步靠人脑完成。模面设计几乎是单纯的曲面造型，结构设计的重点在于模具结构的具体实现。

大进隔离墩模具制造计划标准化，根据模具的复杂程度和数量大小可分为短周期、标准周期和长周期三种。现已简单模具的设计制造周期为例：设计半左右，下料2天左右，加工2天左右，基本在5天左右便可制作完成。

近年来，大进隔离墩模具厂进行较为深刻的学习和改进，加工技术在隔离墩模具行业中也是十分突出的，无论是能力、效率都不愧是行业先进水平。隔离墩模具的制造技术正在向这些方面发展：计算机前的操作逐步代替现场操作，以高精度加工代替人的手工劳动，模具的设计、制造高度标准化，单件生产方式向流水线式生产方式发展等等。