

# 国标固化剂生产能力强 常州国标固化剂 济南赢信行

产品名称	国标固化剂生产能力强 常州国标固化剂 济南赢信行
公司名称	济南赢信行经贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市天桥区恒大滨河左岸朝润园东区6-1704
联系电话	18678893658 18678893658

## 产品详情

?丙烯酸聚氨酯漆可以不用固化剂吗？

丙烯酸聚氨酯漆可以不用固化剂吗？

丙烯酸聚氨酯漆干燥速度快，漆膜均匀比较薄，很多客户在使用时就发现不加或少加入固化剂也能干燥的很快，那是不是丙烯酸聚氨酯漆就真的不需要固化剂呢？其实错了，丙烯酸聚氨酯漆作为双组份漆，固化剂是要加的。那些不加或少加后也能干燥的其实是假象“干燥”。看起来是干了，但其实漆膜根本没实干，长期过后，漆膜很可能发生大面积的脱落。所以，鼎汇升涂料每每碰到客户反映丙烯酸聚氨酯漆发生大面积脱落时，都会问一句：您的固化剂是否用足了？济南生产固化剂涂料，作为10多年涂料专注生产厂家，不进是在丙烯酸聚氨酯漆，会在各式聚氨酯涂料上严控质量，在客户使用时提供合理恰当的施工建议。

家具漆木器漆漆膜生成气泡的原因及解决方法

家具漆木器漆漆膜生成气泡的原因及解决方法

漆膜起泡一直是油漆行业常见问题 今天我们具体分析下他的生成原因和解决的方法

(1) 涂膜中的气泡是如何产生的？气泡是混入涂料中的气体，留在涂膜表面，形成小泡的现象。

A、在配制漆液，加固化剂和调和剂，进行搅拌过程中，漆液过滤过程中，机械运动引起的空气夹带。

B、施工时，漆刷中会夹带大量空气，涂刷时会留在湿膜中形成气泡，底材不平整，底材疏松，空隙被漆液填充，排出空气会形成气泡。

C、化学反应释放出的气体形成气泡，如潮湿，溶剂不好含有水分，喷漆时压缩空气中夹带水份，以及不好的稀释剂中含有少量酸、醇、胺等，它们与固化剂反应，释放出二氧化碳气体形成气泡。

(2) 气泡的破裂过程：

A、在漆液中，国标固化剂生产能力强，气泡的上升速度： $V=kx(r^2/y)$

(V：气泡上升速度k：常数r：气泡半径y：漆液粘度)

由此可见：气泡越大，上升到漆面上的速度越快，漆液粘度越大，气泡上升越慢。

B、气泡的排液效应：当气泡上升到漆液表面以后，液体便向气泡的下边流，气泡壁逐渐变薄，当气泡壁厚度小于10nm时，气泡便破裂。

C、消泡剂的表面张力特别低，它会使气泡壁更易变薄，导致泡更容易破裂。

D、使用表面张力低的溶剂，不易产生气泡。

E、施工时，漆液稀，粘度低，形成的气泡易破裂。

解决PU透明底漆干燥速度的各种方法

冬天是家具行业的旺季！可是天气渐渐变冷，有没有碰到底漆不给力，往往干不了，订单赶不出货来呢？现在教大家介绍几种方法

加大PU木器漆配比中固化剂的比例，一般加大(10~20)%或将固化剂固体量的(1/3~1/2)换为三聚体固化剂。

在PU木器漆组份中增加(0.1~0.3)%的叔胺类(如三乙基胺)或与有机锡类(如美国气体化工的(即T-12))的混合物，临沂国标固化剂，以促进其低温环境下的固化速度。

注：叔胺类固化剂对PU木器漆的固化加速作用非常明显，但该助剂同时大大加快漆膜黄变速度，同时，上述两种助剂在气温高的环境中大大缩短PU漆施工液的工作时间。

必须选择高品质产品，否则可能引起缩孔。

使用叔氨或T-12催干剂对加快固化速度均只起辅助作用且作用有限，一般建议PU漆施工温度不宜低于15℃。

在PU木器漆配方中加入部分硝化mian(即以物理干燥的方式提高玻璃化温度)，但此方法使黄变现象加剧(包括罐内黄变及漆膜黄变)。同时，国标固化剂大型工厂，降低了漆膜丰满度。

注：由于中含有乙醇，而且天那水中可能含有丁醇（或异丁醇），因此，不能厚涂施工，否则，将因消耗部分固化剂中NCO而导致漆膜反而不干！此外，油漆中加了硝化mian后，固化剂中不能加入三聚体，否则，由于不相容，配漆后析出。

国标固化剂生产能力强-常州国标固化剂-济南赢信行由济南赢信行经贸有限公司提供。国标固化剂生产能力强-常州国标固化剂-济南赢信行是济南赢信行经贸有限公司（[www.yxh58.com](http://www.yxh58.com)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：崔建栋。