

铝焊条 实芯

产品名称	铝焊条 实芯
公司名称	上海汉才贸易有限公司
价格	80.00/公斤
规格参数	
公司地址	上海市青浦区外青松公路5045号507室W区17
联系电话	86 021 59205606/61507669 13681876004

产品详情

型号	4043-4047-5356-5087-5183- 类型	实芯	
	1100		
品牌	加拿大INDALCO	标准直径	0.9-4.8 (mm)
重量	10k (g)	用途	火车,地铁
材质	铝合金	产地	加拿大
长度	914mm直条	规格	0.9-4.8mm

我公司所销售的进口铝焊丝已取得了iso9001质量体系认证，符合aws，asme，cwb，din，nf，bs各国的标准，并且取得abs，bv，dnv，lr，gl，db，tuv等权威机构的认证。

美国焊接学会（awsa5.01/5.10），美国机械工程协会（asme/sfa-5.10），加拿大焊接协会（cwb），德国标准化学会（din1732-1），法国标准化学会（nfa81-331），英国标准化学会（bs2901-4）。此外，indalco焊丝通过多家权威机构的认证，如：abs - 美国船舶检验局（americanbureauofshipping），lr - 英国劳埃德船级社（lloyd"sregisterofshipping），dnv - 挪威船级社（detnorskeveritas），bv - 法国船级社（bureauveritas），db - 德国铁道部（deutschebahn），t ü v - 德国莱茵技术监护认证机构（t ü vrheinland）。使用过程中大多数mig铝焊接出现的问题是送丝不良造成的。由于铝焊丝相对较软，因此平滑的焊丝表面是保证良好送丝的关键。而进口铝焊丝与国内同类产品相比具有更为光滑的表面，送丝性能更强。进口铝焊丝为您提供更为卓越的电弧稳定性，完美的接点外观及整体性并保证了生产速度及生产能力。

进口铝焊丝主要牌号有：1100，4043，4047，5087，5183，5356，5554，5556。焊丝直径：mig：0.8，0.9，1.0，1.2，1.4mm。tig：1.6，2.4，3.2，4.0，4.8mm。

直条的整托包装：990公斤/托（10公斤/包，99包/托）

盘丝的整托包装：1053公斤/托（9公斤/盘，117盘/托）

纯铝焊丝er1100性能特点：纯铝焊丝，铝含量 99.5%，有极好的抗腐蚀性能，很高的导热与导电性能，以及极好的可加工性能。对经阳极化处理的材料，需要配色时十分理想，推荐用于焊接1000系列铝合金。用途广泛用于铁路机车、电力、化学、食品等行业。铝硅合金焊丝er4047性能特点：本品为含硅12%的合金焊丝，适合焊接各种铸造及挤压成型铝合金。低熔点及良好的流动性使母材焊接变形很小。用途：焊接或堆焊轻质合金加工业。铝硅合金焊丝er4043性能特点：本品为含硅5%的合金焊丝，适合焊接铸铝合金用途：船舶、机车、化工、食品、运动器材、模具、家具、容器、集装箱铝镁合金焊丝er5356性能特点：本品为含镁5%的合金焊丝，是一种用途广泛的通用型焊材，适合焊接或表面堆焊5%镁的铸锻铝合金，强度高，可锻性好，有良好的抗腐蚀性。本品也能为经阳极化处理的焊接提供良好的配色。用途：自行车、铝滑板车等运动器材，机车车厢、化工压力容器、兵工生产、造船、航空等行业。铝镁合金焊丝er5183性能特点：本品为含镁3%的合金焊丝，适用于焊接或表面堆焊同等级的铝合金材料。用途：化工压力容器、核工业、造船、制冷行业、锅炉、航空航天工业等。铝铜合金焊丝er2319性能特点：本品为含铜5.8%-6.8%的合金焊丝，适用于焊接2219同等级的铝合金材料。用途：核工业、舰船制造、航空航天工业、军工装备等。