

台州奥太焊机 景尚机电为您服务 奥太焊机出售

产品名称	台州奥太焊机 景尚机电为您服务 奥太焊机出售
公司名称	杭州景尚机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市萧山区新街街道东方世贸城2幢220室
联系电话	13336171729 13336171729

产品详情

电焊的基本知识

1、什么是电弧？

电弧是一种通过气体放电的现象，在两个电极之间的空气间隙中产生持久而强烈的放电现象，称为焊接电弧。电弧是目前我们人类所能直接应用的温度的热源，一般自由电弧的弧柱中心温度可达八千度左右，而压缩电弧（等离子电弧）的弧柱中心温度更是高达一万八千度以上。

2、什么是引燃？

我们把开始造成两电极间气体发生离及电子发射而引起电弧燃烧的过程，叫做电弧的引燃。

3、电弧的引燃可以用如下两种方法：

一种方法是将两电极互相靠近到只有1 - 2mm的间距，这时如果在两电极间加有很高的电压（约1000V以上），那么在强电场作用下，奥太焊机出售，阴极上的电子即可以克服阴极内部正电荷对它的静电引力而逸出阴极表面，产生电场导致电子发射，造成空气中放电而形成电弧，出售奥太焊机，但是这种方法因为电压极高，危险性很大。

第二种方法是先将两电极互相接触，台州奥太焊机，然后迅速拉开至3 - 4mm的距离来引燃电弧，实际上焊接电弧就是利用为种方法来引燃的。例如：首先将通上焊接电源的焊条末端与焊件表面相接触，然后很快地将焊条拉开至与焊件表面距离3 - 4mm的间隙，奥太焊机销售，则电弧就在焊条与焊件的间隙中燃烧了。焊接电弧引燃的顺利与否，还与如下几个因素有关：焊接电流强度、电弧中的电离物质、电源的空载电压及其特性等。如果焊接电流大，电弧中又存在容易电离的元素，电源的空载电压高时，则电弧的引燃就容易。

杭州景尚机电设备有限公司是面向全球的工业焊割设备制造企业，高新技术企业。为客户提供逆变焊机、切割机、自动焊、光伏并网逆变器等设备及应用解决方案，可满足船舶、机械、钢构、冶金、石化等不同行业的焊割需求。

奥太源自山东大学自动化研究所，自1993年起一直专注于逆变技术的研究与创新，现已建立自动化焊接专机及机器人实验室、通用焊接设备实验室、物联网及云计算焊接实验室、焊接质量检测实验室，并拥有焊接行业获批的国家地方联合实验室。

“粤港澳大湾区首届职业技能大赛”由香港工联会、工联总会与广东省总工会联合举办，旨在满足焊接行业应用人才的实际需要，鼓励从业人员持续进修及相互交流，以促进珠三角三地的社会、经济发展，拓宽同业的国际焊接工艺视野，建立行业品牌。奥太凭借卓越的品质和可靠的技术实力助力三地大赛，为选手们保驾护航！

奥太焊机系统比其他非焊机厂商强在哪？

? 焊接规范设置功能可协助工厂加强焊接工艺的执行，提高焊接质量，杜绝违规操作。

? 焊机分组管理功能可更好的完成车间管理及焊机管理，避免焊机使用混乱的情况。

? 焊材消耗统计功能可加强焊材管理减少焊材流失及浪费，为工厂节约成本。

? 焊工工作量统计功能可为管理和考核提供精准的数字支持。

? 焊接历史查询可通过记录的数据追溯焊接规范的使用情况保证焊接质量。

? 焊接数据曲线图可为焊接工艺制定和焊工焊接水平考核提供数据依据。

非焊机劣势：

? 非焊机管理较混乱且浪费人力及时间等，需进行大量的人工统计。

? 无法进行焊工实际工作时间统计，不便于焊工考核。

? 焊机不受控制时，焊工为赶时间等加大焊机电流等造成成本的浪费和焊机质量的下降。

台州奥太焊机-景尚机电为您服务-

奥太焊机出售由杭州景尚机电设备有限公司提供。杭州景尚机电设备有限公司（www.hzjsjd.cn）是浙江杭州,电焊设备与器材的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在景尚机电领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创景尚机电更加美好的未来。