

忻州市厂房承重结构检测单位

产品名称	忻州市厂房承重结构检测单位
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司市场部
价格	1.00/平方
规格参数	新闻资讯:厂房结构检测 厂房检测新闻:华美检测 忻州市新闻:厂房质量检测
公司地址	深圳市宝安区/龙岗区都有办事处
联系电话	13922867643

产品详情

框架结构厂房质量检测优惠办理

1、梁、柱的混凝土强度检测 采用混凝土回弹仪检测梁、柱的强度时，被检测混凝土的表层质量应具有代表性，且混凝土的抗压强度和龄期不应超过相应技术规程限定的范围；测区面积宜在 $20 \times 500\text{px}$ 范围内，表面应清洁平整、干燥。如果测区表面有疏松层、浮浆、油垢、涂层以及蜂窝麻面时，可用砂轮清除疏松层和杂物，并清干净残留的粉末或碎屑。测区应均匀布置在可测面上。相邻两测区间距应控制在 2m 以内，测区离构件端部或施工缝边缘的距离宜在 $0.2 \sim 0.5\text{m}$ 范围。测区优先考虑布置在构件的两个对称测面上，也可只选在一个可测面上；同样测区优先布置在混凝土浇筑侧面上，条件不允许时可布置在砼浇筑的表面和底面上，构件的重要部位及薄弱部位布置测区，且必须避开预埋件。如遇到薄壁小构件时，则不宜布置测区，因为薄壁构件在弹击时产生的振动，会造成回弹能量的损失，使检测结果偏低。如果必须检测，则应加以可靠支撑使之有足够的约束力时方可检测。此外，用回弹检测的混凝土构件还要注意其表面是否清洁、平整，不应有疏松层、浮浆、油垢、蜂窝、麻面等等。所以，我们必须规范每一个检测项目的操作过程，从而保证检测结果的准确性。

2、配筋及钢筋保护层厚度检测2.1采用钢筋探测仪器

对钢筋位置、保护层厚度、直径、数量等项目进行无损检测，钢筋位置、保护层厚度和钢筋数量，宜采用非破损的雷达法或电磁感应法进行检测，检测前应先对被测钢筋进行初步定位。将探头有规律的在检测面上移动，直至仪器显示接受信号*强或保护层厚度值*小时，结合设计资料判断钢筋位置，此时探头中心线与钢筋轴线基本重合，在相应位置做号标记。按上述步骤将相邻的其他钢筋逐一标出。

2.2设定好仪器量程范围及钢筋直径，沿被测钢筋轴线选择相邻钢筋影响较小的位置，并应避开钢筋接头，读取指示保护层厚度值 C_{ti} 。每根钢筋的同一位置重复检测2次，每次读取1个读数。2.3对同一处读取的2个保护层厚度值相差大于 1mm 时，应检查仪器是否偏离标准状态并及时调整(如重新调零)。不论仪器是否调整，其前次检测数据均舍弃，在该处重新进行2次检测并再次比较，如2个保护层厚度值相差仍大于 1mm ，则应该更换检测仪器或采用钻孔、剔凿的方法核实。2.4当实际保护层厚度值小于仪器*小示值时，可以采用附加垫块的方法进行检测。宜优先选用仪器所附的垫块，自制垫块对仪器不应产生电磁干扰，表面光滑平整，其各方向厚度值偏差不大于 0.2mm 。所加垫块厚度 C_0 在计算时应予扣除。2.5检测钢筋

间距时，应将连续相邻的被测钢筋一一标出，不得遗漏，并不宜小于7根钢筋，然后量测第1根钢筋和*后1根钢筋得轴线距离，并计算其间隔数。

3、混凝土碳化深度检测 混凝土土碳化是指混凝土中的高碱性物质（主要是氢氧化钙）同大气中的二氧化碳（CO₂）发生化学反应的现象。由于混凝土碳化是在混凝土的构件外表面及表面下形成一个坚硬的碳化表皮，所以又称为混凝土“表面碳化”，碳化深度，可用合适的工具（如钻、凿子）在测区表面形成直径约为15mm的孔洞，其深度约等于保护层厚度，然后除去孔洞中的粉末和碎屑，不能用液体冲洗。用浓度为1%的酚酞酒精溶液立即洒在孔洞壁的边缘处，再用钢尺测量自混凝土表面至深处不变色、（未碳化部分呈紫红色）有代表性的交界处垂直距离1~2次，该距离即为混凝土的碳化深度值。每次测读至0.5mm。

在测区中选取n个碳化深度测点，得到相应碳化深度测量值，即可进行平均碳化深度值的计算。