

# 海虹老人牌纯环氧漆17720

产品名称	海虹老人牌纯环氧漆17720
公司名称	宜春市上华防腐工程有限公司
价格	50.00/升
规格参数	品牌:海虹老人 型号:17720 产地:江苏
公司地址	奉新县会埠镇越王大道
联系电话	0795-4620771 18070556228

## 产品详情

海虹老人牌纯环氧漆17720

基料:17729

固化剂:95072

**概述:**  
老人牌纯环氧漆17720是一种双组份通用型纯环氧漆。固化后可形成坚硬和强韧涂层，并具有良好的耐磨损和耐各种油品的性能。

**用途:** 作为通用环氧漆和自做底漆的高性能涂层体系用于大气或水下环境，包括根据IMO-PSPC协议（MSC.215（82）决议）施工的压载舱。

本品常年可在-10 寒冷条件下施工，并适用于需要快速重涂和搬运的条件。

**特点:** 优异的抗腐蚀和机械性能，可添加铝粉和纤维，干燥时间短，-10 低温固化。

**使用温度:** 仅暴露于干燥环境：最大120（请详见备注）

**压载舱水中：**耐正常海水环境温度（避免长期暴露在负温差的环境）

**其它液体中:** 与本公司联系

**证书/认证：** PSPC型式认可。（指定的型式认可证书请咨询本公司）

物理参数:

颜色/色号: 灰色/11480 (其它颜色请参考列表)

漆面: 半光

体积固体含量:  $72 \pm 2\%$

理论涂布率: 5.8米<sup>2</sup>/升 (以125微米干膜计)

闪点: 35

比重: 1.5千克/升

指触干: 约4小时(20<sup>°</sup>), 约9小时(5<sup>°</sup>)

完全固化: 5天(20<sup>°</sup>), 15天(5<sup>°</sup>)

挥发性有机化合物 268克/升

含量(V.O.C):

施工说明:

混合比率: 基料17729:固化剂95072 = 3:1(体积比)

施工方法: 无空气喷涂/刷涂/滚涂

稀释剂: 08450 (5%) /08450 (5%) /08450(5%)

混合使用期: 无气喷涂: 2小时 (20<sup>°</sup>)

刷涂: 2小时 (20<sup>°</sup>)

预反应时间: 请详见备注

喷孔尺寸: 0.53-0.64

喷嘴压力: 25.0兆帕 (无气喷涂数据仅供参考, 实用时可以调整。)

工具清洗: 老人牌工具清洁剂99610

漆膜厚度: 干膜:125微米

湿膜:175微米

重涂间隔: 参见施工指导

安全:

小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的注意事项。此外, 还应该遵守有关国家或当

地政府规定的安全法规。

Issued: 2015年 5月 Page: 2 / 2

表面处理:

新钢材：用适当的清洁剂彻底清除油脂，用高压淡水去除盐分和其他污染物。喷砂至Sa2.5级(ISO

8501-1:2007)，表面粗糙度相当于Rugotest No. 3, N9a到N10，最好BN9a到BN10，Keane-

Tator比较板2.0（喷砂/喷丸），或ISO比较板细中等粗糙度（喷砂）。清洁之后立即施工。在最后施

工之前，应被彻底清除储存和建造过程中产生的所有损坏的车间底漆和污染物。用本品修补和补涂。

压载舱：请参照施工指导。

钢材，维护：用适当的清洁剂去除油、脂等。用(高压)淡水清洗去除盐份和其它污染物。用动力工

具彻底清理破损区域至St3级（局部区域）或经喷砂处理至最小Sa2级，最好达到Sa2.5级。良好表

面处理有利于提高漆膜性能。作为干燥清洁的替代方法，也可用水喷射方法喷射至Wa2-Wa2.5级

（大气曝露）/最少Wa2.5（浸泡）（ISO 8501-4:2006）。施工前最大的闪锈度为M（大气曝露），

最好L（浸泡）（ISO 8501-4:2006）。磨平边角，扫除残余物，补涂至完整漆膜厚度。在点腐蚀表面，

过量的盐分残余物需用水喷射或湿喷砂除去，也可采取干喷砂-高压淡水清洗-干燥-再喷砂的方法。

其它底材：请联系本公司。

施工条件:

仅在-10 以上施工和固化能够正常进行条件下使用本品，油漆本身的温度在15 以上会有利于施

工。施工表面必须清洁干燥，施工表面温度高于露点以避免凝露，在狭窄空间施工和干燥期间必须

大量通风。

先涂油漆: 无，或按规定先涂。当本品稀释率为25-30%，在完整施工本品之前它可用作喷砂底漆。

加涂油漆: 根据指标要求。

备注: 颜色/颜色稳定性：本品在施工之后会有变黄的趋势，但这并不影响性能。

耐候性/使用温度: 本品也具有环氧涂料的特性，即暴露于室外易粉化以及温度升高，越易受到机械损坏和化学暴露的影响。施工后容易黄变，这对涂层性能没有影响，也不会影响加涂面漆。

预混时间：为了促成更好的施工性能，低于15 时，施工之前彻底混合主剂和固化剂并让其预反应一段时间。相关信息见施工指导。低于15 时，对于无气喷涂油漆的粘度会太高。应尽量避免油漆

温度超过30 。

漆膜厚度:如果使用双组份喷涂设备需参考施工指导。根据使用目的和区域可以调整漆膜厚度,这将改变涂布率,影响干燥时间和重涂间隔。干膜厚度正常范围为100-200微米。新造船的压载舱和货油舱的最小指定膜厚:为2×160微米。(参见相关的施工指导)。

颜色:另外可做成不同的铝粉颜色,但较高的铝粉含量会轻微改变本品的体积固含和有机挥发物含量,而且,本品也可以使用一些微纤维加强颜料以抵抗恶劣的使用条件。

重涂:重涂间隔与日后暴露的环境有关:如果最大重涂间隔已超出,需拉毛表面以确保附着力。在污染环境暴露后的表面,重涂前应用高压淡水彻底清洗干净。任其自干。

环境 大气,中等

表面温度 -10 0 20

最小 最大 最小 最大 最小 最大

老人牌环氧漆 13小时 90天 7天 90天 1.5小时 30天

老人牌丙烯酸漆 13小时 54小时 7小时 27小时 1.5小时 6小时

老人牌聚氨酯漆 27小时 90天 13小时 45天 3小时 10天

环境 浸泡

老人牌环氧漆 27小时 90天 13小时 63天 3小时 14天