

纸管水性耐磨光油14.5元kg深圳厂家直销与批发耐磨光油

产品名称	纸管水性耐磨光油14.5元kg深圳厂家直销与批发耐磨光油
公司名称	深圳市飞州牛实业有限公司
价格	14.50/kg
规格参数	外观:乳白色半透明液体 用途:纸管/纸筒外面印刷上光 包装:50kg/120kg
公司地址	深圳市龙岗区坪地镇四方埔牛眠岭工业区第一幢一层
联系电话	13265209523 13530096625

产品详情

在使用水性耐磨光油时要注意以下几个方面的问题。

粘度控制。在涂布过程中，必须合理控制水性耐磨光油的粘度和固含量。因此，稀释只能在一定的固含量的范围内进行。水性耐磨光油的稀释剂一般采用乙醇和水，比例为1：1的混合液，降粘效果明显，应严格控制。

选择纸张类型：厚纸尺寸稳定性好，薄纸尺寸稳定性差。尺寸稳定性差。尺寸稳定性是印刷品质很关键的指标之一，与印刷中水的用量、纸张的调湿、干燥的时间和方式、粘度的控制有很密切的关系。如果印刷产品是90克以下的纸张时，要慎用水性耐磨光油。

涂布量的控制：水性耐磨光油的涂布量是不易控制的。因为在涂布水性耐磨光油中乙醇的挥发速度是很快的，而水是无色透明的，在白色的纸上涂布一层透明的水性液用肉眼是很难辨别其量的大小的，故粘度的控制至关重要。乙醇的含量也要及时增加，保证产品的稳定。

防粘脏剂的使用：在使用水性耐磨光油时可以完全取消或减少使用防粘脏剂，因为水性上光有固化完全，表面很清爽，很少粘脏，同其他上光剂是不同的。用印刷机上光后(湿压湿印刷)过2dx时纸张即可冲切和压痕。

干燥时间的控制。溶剂型的耐磨光油几乎都是挥发干燥，而水性耐磨光油的渗透干燥具有极大的利用价值。但在多色印刷中，如果是涂布水性耐磨光油，那么干燥时间就会变慢，原因是纸张内部已经吸收了较多的油墨和润湿水。如果采用红外线水性耐磨光油，借助于红外线干燥装置干燥。在干燥过程中水性耐磨光油被加热，底层快速渗透干燥，同时上光剂中的水分被高温加热蒸发，经排风管排走。红外线干燥装置干燥效果好。提高干燥速度的另一种方法是增加乙醇的含量，但要结合本厂的实际

情况、上光油的粘度而定，不能随意调节。

产品质量指标：

外观：乳白色半透明液体

固含量：43 ± 3%

光泽度：75 ± 5 (60度光泽仪)

耐磨性：4磅1500次

粘度：26秒 ± 5，25 涂4#杯 (可根据客户具体要求调整粘度)

PH值：8.0 ± 0.5

抗粘性：优

包装：50KG/120KG/200KG/塑胶桶

保质期：6个月

常规稀释剂：水或乙醇

洗涤：停机时请及时用水清洗。干结的光油，可使用专用的清洗剂来洗涤或异丙醇/乙醇来清除。

流平性对水性耐磨光油光泽度的影响：

水性耐磨光油的流平性是影响其光泽度的另一个重要因素，它受到光油粘度、pH值及表面张力的影响。

若上光油具有较好的流平性，能够在涂层干燥前迅速流平，形成光滑的表面，涂层就会有高的光泽度；若水性耐磨光油不能在流平前就已干燥，会留下一些条痕、砂眼等，使其光泽度降低。

影响流平性的关键因素是光油在流平过程中的流平粘度和其干燥速度。若流平粘度能保持较低，并且初期有较小的变化率，涂层就可较快流平。流平粘度与水性光油的粘度、pH值、触变性及被涂布物的吸收率有关。干燥速度也影响着流平性，若速度较小，流平粘度的变化率较小，给予流平的时间也较大，能够充分流平。