

吴中区钢管检测的压扁试验测试

产品名称	吴中区钢管检测的压扁试验测试
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测服务:18662582169 业务电话:18662582169 测试中心:18662582169
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

物理检测:

金属材料制品的拉伸、高低温力学性能试验、压缩、弯曲、剪切、硬度、冲击、扩口、压扁等及材料的金相分析、显微组织、晶体结构、材料失效分析。

化学分析:

钢铁材料化学分析、有色金属及合金材料化学分析、材料化学成份定性分析与原子吸收、光谱分析、金属的晶间腐蚀、盐雾试验等测试。

压扁试验是用来检测钢管工艺性能的重要试验，通常对外径不超过400mm、管壁厚不超过外径15%的圆形横截面无缝和焊接钢管的检测都食用，主要测定钢管压扁塑性变形的能力，同时可以检测出管材的缺陷等问题。

压扁试验的钢管样品应从外观检查合格的钢管中切取。钢管检测试样长度应不小于10mm，但不超过100mm，我们通常做实验时，都会让试样长度选择在40mm。钢管检测试样的棱边允许用锉或其他方法倒圆或倒角。如果在一根全长度管的端部上进行试验时，应在距管端面为试样长度处垂直于管纵轴线切割其深度至少到达外径的80%。切取试样时应防止损伤试样表面和受热或冷加工而改变钢管的性能。

压扁试验焊接钢管时，焊缝位置应在有关标准中规定，如无规定，焊缝应位于同施力方向成90°的位置。

试验通常在室温下进行，试样压扁时压板移动的速率不应超过25mm/min。

压板的长度应超过压扁后的试样宽度，即至少为管外径的1.6倍。压板的宽度应不小于试样的长度。压板应具有足够的刚性。

钢管检测试样压扁到规定的距离后卸除负荷，取下试样。按照相关钢管产品检测标准的要求评定试验结果。如未规定具体要求，压扁试验后试样无肉眼可见裂纹应评定为合格。仅在试样棱边处出现轻微开裂不应判报废。