

精密零件加工厂 零件加工 松记五金

产品名称	精密零件加工厂 零件加工 松记五金
公司名称	东莞市长安松记五金加工店
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇长东路8号
联系电话	18925592509

产品详情

精密零件加工对材质应用的需求

精密零件加工并不是所有材料都能够进行精密加工的，部分材料硬度太大，超过了加工机件的硬度，就或许把机件崩坏，所以这些材料是不适宜精密机械加工的，精密模具零件加工，除非是特殊材料制成的机件，或激光切割。

对于精密零件加工的材料分为两大类，金属材料、非金属材料。

一般金属材料来说，硬度为不锈钢较大，其次是铸铁，其次是铜，后是铝。而陶瓷，塑料等的加工是属于非金属材料的加工。

- 1、首先是对材料硬度的要求，对有些场合来说，材料是硬度越高越好，只是限于加工机件的硬度要求，加工的材料不能太硬，精密零件加工厂，如果比机件还硬会造成无法加工的。
- 2、其次，材质软硬适中，至少要比机件硬度低一个档次，同时还要看加工的器件的作用是什么用，对机件合理选材。

众所周知，之所以精密零部件的加工被称为精密机械加工，正是因为其加工工序及工艺要求非常高，对产品的精度要求非常之高，而精密零部件的加工精度包含了位置的精度，尺寸的精度，精密零件加工，形状的精度等

- (1) 机床的主轴回转跳动能对零件的加工精度产生一定的误差。
- (2) 机床导轨的精度不准确也能导致精密零件加工工件形状的误差。
- (3) 传动部件也能导致工件加工产生误差，这也是工件表面误差产生的因素。

(4) 刀具，夹具种类的不同也会对加工工件的精度产生不同程度的影响。

(5) 在加工切削的过程中由于受力点的位置发生变化会导致系统产生变形，从而产生差异，也能使工件的精度产生不同程度的误差。

(6) 切削力度的大小不同，也会导致工件精度受影响。

(7) 工艺系统受热变形导致的误差，机械加工过程中，工艺系统会在各种热源的作用下产生一定的热变形。

(7) 工艺系统受热而产生的变形经常会导致工件的精度受到影响。

(8) 机床受热而产生变形会导致工件产生变形。

(9) 刀具受热变形会对工件产生很大的影响。

(10) 工件本身受热变形，主要是在切削过程中受热产生变形。

精密机械零部件加工的结构在进行设计的过程中是非常的简单的，零件加工，在进行操作时主要是采用简单的表面以及组合，在一定程度上同时还应当尽量使用加工的表面的数目少和加工面积小。

精密机械零部件加工规定适当的制造精度和表面粗糙度的零件的费用会随着其精度的提高而增加，在进行操作时在精度较高的情况下，这样的增加极为显著，因此，在没有充分根据时，不应当追求高的精度。同理，零件的表面粗糙度也应当根据配合表面的实际需要，作出适当的规定

精密零件加工厂-零件加工-松记五金(查看)由东莞市长安松记五金加工店提供。东莞市长安松记五金加工店(www.dgsongji.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。松记五金——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市长安镇长东路8号，联系人：缪先生。