

软水器 软水机软水器 全自动软水器 水处理软水器（品种繁多）

产品名称	软水器 软水机软水器 全自动软水器 水处理软水器（品种繁多）
公司名称	江都市嘉荣水处理工程有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 电压:220（V） 工作压力:12.6（Mpa）
公司地址	中国 江苏 江都市 人民路55号伊达山庄二层
联系电话	86-051486863989/85310989 13056384718

产品详情

是否提供加工定制	是	电压	220（V）
工作压力	12.6（Mpa）	功率	30（w）
额定流量	0.5-30（T/H）	进出水口	25
运行重量	58-150（kg）	罐体承压	12.5（MPa）
工作温度	50-100（℃）	运行模式	双罐运行,一用一备
树脂罐	玻璃钢	树脂装填量	25（L/袋）
型号	JR-28	产水量	2800
原水硬度	280（mg·N/L）	出水硬度	2.28（mg·N/L）

===温馨提示===

本信息价格仅供参考，有意者可来电咨询！

如若带来不便，敬请谅解！

===产品图片===

===产品简介===

全自动软水器采用美国富来或阿图祖多路阀,配以玻璃钢树脂罐和高品质离子交换树脂.设备全自动运行,自动再生,无需盐泵和盐水池,出水水质稳定,省水省电省盐,投资省,占地小,设备无须定期防腐,无须人工再生,为传统离子交换器的很好的替代产品.广泛用于锅炉、医药化工、印染纺织、循环冷却水等领域.

===公司简介===

嘉荣水处理是一家水处理工程专业承包商,公司先后承接过大中小型水处理工程,业务范围包括软水工程、纯水工程、净化水工程、循环冷却水处理系统等。我单位选用世界一流的水处理设备（主要协作单位：美国通用阿图祖、滨特尔富来克、斯特洛、codeline膜壳，英商唯赛勃、飘来特，陶氏膜、海德能膜，丹麦格兰富泵、以色列过滤器、美国帕司菲达加药系统.....），结合中国国情，真正做到价廉物美、物超所值，使得每项工程用户深感满意。愿我们用百分百的真诚、精湛的技术、优良的服务，为贵公司水系统的良好运行贡献绵薄之力。

===其他产品推荐===

全自动软水器

全自动软水器

纯水设备

循环水处理设备

超滤设备

全自动网式过滤器

精密过滤器

循环水处理设备

景观水处理设备

===知识拓展===

定义：

全自动软水器是一种运行和再生操作过程全自动控制的离子交换软水器，利用钠型阳离子交换树脂去除水中钙镁离子，降低原水硬度，以达到软化硬水的目的从而避免碳酸盐在管道、容器、锅炉产生结垢现象。大大节省投资成本的同时又能保证生产顺利进行。目前已广泛应用于各种蒸汽锅炉、热水锅炉、热交换器、蒸汽冷凝器、空调、直燃机等设备及系统的循环补给水中。此外还用作生活水处理，食品、电镀、医药、化工、印染、纺织、电子等工业水处理以及作为脱盐系统的前置处理。经过单级或多级软水器处理后的产水硬度可大幅度降低。

软水器的再生周期计算

软水器（英文工程术语water softening equipment）从再生完全至下一次失效的产水量，该值与树脂的

工作交换容量、树脂填充量、原水的硬度及软化器的工作状况有关。该值需在运行中监测。一般的估算方法如下： $\text{周期产水量 (m}^3\text{)} = \text{有效树脂填充量 (l)} \times \text{树脂工作交换容量 (mol/l)} \div \text{全硬度 (mg/l CaCO}_3\text{)} \times 50$ 再生周期 = 周期产水量 ÷ 额定出水量树脂工作交换容量(mol/l)为定1.2mol/l你的这个控制器选型不正确,因为它的每个交换周期只有六个小时左右,最好你可以调整配置,选用一用一备的工作方式.

处理软化水超标原因

按gb1576-2001工业锅炉水质标准要求，蒸汽锅炉的补给水硬度为 0.03mmol/l，大于此值，便属于超标。

硬度超标可分为两大类：

1、在软水器的取样口检测是合格的，但软水箱中的水硬度超标，造成此现象的原因如下：

a、再生周期设定过大，或流量计故障造成的计量不准，使树脂本该再生时未能及时再生，致使超标水注入软水箱。

b、正洗时间偏短，使本应在正洗中被冲掉的废盐水被部分地带到软水箱中。 c、给水水压不稳引发的盐箱补水过少，吸盐过少，正洗不足，其中任何一项都可造成该次再生后出水硬度超标，影响软水箱水质。

d、在盐箱中的盐很少时，未能及时添加，造成某次再生的效果不佳。

e、操作不当，在某次再生过程中关闭给水阀。

以上错误中任何一项均可造成短时间大量超标水注水软水箱，需要合格软水长时间稀释超标水才可使软水箱中的水重新达标。

2、在软水器的取样口多次检测，均不合格，将此情况分为新装软水器初次试水硬度超标及在用软水设备硬度超标分别讨论：

初次试水硬度超标原因

a 中心管与控制阀交接处的o形密封圈未形成密封，此时应检查：

l 中心管的长度是否够，外径是否符合要求

l 是否忘记装o形密封圈

l o形密封圈是否破损

b 中心管上破损，有裂纹。

c 给水tds值与树脂层高度比值过大。

d 给水tds值与树脂交换容量的比值过大。

e 进出水口接反。

b 在用软水器软水硬度超标的原因：

a 给水tds值与树脂层高度或树脂交换容量的比值过大。与新树脂初次试水相比，在用软水设备对给水tds值要求更严格，当树脂层高度为1.5米，总硬度为13mmol/l，给水tds值 900mg/l时，确保软水硬度 0.03 mmol/l将会比较困难。

b 树脂中毒，老化引起的树脂交换容量降低。由此种原因引起的软水硬度超标是一渐进过程，不是突然出现的明显超标。

c 盐箱中的盐量过少。当盐箱中水量正常，而盐的高度不及水的高度的1/3时，在吸盐步骤的中后期吸上的盐水很可能不饱和，致使经射流器稀释后的盐水浓度低于再生要求，影响再生效果。

d 盐箱中的总水量过少，我们的经验是树脂罐中每100l树脂，所需盐箱中的水量约为35-40l，过多低于这一标准将会引发再生不充分。

e 吸盐水太慢，在正常的时间内，不能吸入足够的盐水，其原因如下：

l 给水压力过低

l 上下布水中泥沙等杂物堵塞严重

l 废水软管变形、折弯等引发的排废水不畅

l 树脂层内杂质太多

l 吸盐管路上有泄漏点，使空气被吸入

l 射流器中有异物

l 空气逆止阀失灵，提前关闭或被堵塞

l 射流器选型偏小

3、树脂罐中有大量气体存在，该气体可能来自于给水中带气，或慢洗过程空气逆止阀关闭不严。

g 未使用大粒无碘盐。

h 控制阀内部漏硬：一般的控制阀内部漏硬时，往往会出现软水口与废水口同时出水，但对于64d或74a系列，可能会通过陶瓷动片上的小孔形成内漏，如果是此种内漏，处于正冲洗位置，可在废水口检测到合格软水，但转入运行位置后，软水硬度超标。

软水器的选择

1.如果为节约成本可根据状况选用手动型控制软水器。

2.24小时连续用水可根据用水时间选用交替再生，一备一用软水器。

3.根据用水水质要求：一级可配置多介质过滤器，用于去除水中的泥沙、铁锈、胶体及悬浮物；二级可配置活性炭过滤器，用于去除水中的色素、异味、生化有机物，降低水中的余氯值及农药污染；三级配置软水器。

4.软水器出水质量达到国家低压锅炉给水标准。