

单机多工位二次元机械手 封开二次元机械手 琪诺自动化

产品名称	单机多工位二次元机械手 封开二次元机械手 琪诺自动化
公司名称	东莞市琪诺自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东东莞横沥镇田头村上岭第二工业区
联系电话	18128599291

产品详情

二次元/三次元机械手操作简单。

随着自动化行业的发展，二次元/三次元机械手是很常见、使用量大的冲压机械手。二次元/三次元机械手可以减省工人、提高生产效率、降低成本、提高产品品质、安全性好、提升工厂形象。东莞琪诺自动化的二次元/三次元机械手适用于五金冲压产品移动辅助设备，在板材由下料与模具成型工艺过程，辅助设备自动取料和投放产品，快速移动至相应的下道工序，自动完成由开始下料到成品产出的整个过程。

确定二次元/三次元机械手的运动时间：

二次元/三次元机械手的总动作时间应小于或等于工作拍节，如果两个动作同时进行，要按时间长的计算，分配各动作时间应考虑以下要求：

- 1.给定的运动时间应大于电气、液压元件的执行时间;
- 2.在工作拍节短、动作多的情况下，常使几个动作同时进行。为此驱动系统要采取相应的措施，以保证动作的同步。
- 3.伸缩运动的速度要大于回转运动的速度，因为回转运动的惯性一般大于伸缩运动的惯性。在满足工作拍节要求的条件下，应尽量选取较底的运动速度。三次元机械手的运动速度与臂力、行程、驱动方式、缓冲方式、定位方式都有很大关系，应根据具体情况加以确定。

冲压三次元机械手的行程分析

三次元机械手行走的距离就是为人熟知的行程，单机多工位二次元机械手，它的大小与部件尺寸、下降位置和机器形状有关系。为了简便，这个距离通常按三轴定义：在本文我们将利用X、Y和Z三。请注意并不是所有的机械手制造商都是以这种方式来定义行程。一些定义轴的方法不同，而另一些采用了不同的命名习惯。

X轴。这个距离一般叫做反冲行程，其大小和部件厚度有关。例如为了操纵一只水桶，要伸出机械手，并把桶子从模具中拉出，就需要足够的行程。

Y轴。这个距离定义为垂直行程，是由机器高度和所需下降高度所决定的，连续冲压二次元机械手，也就是说，冲床自动化二次元机械手，机械手必须足够的高，以使部件能跳过机器，又要足够的低，封开二次元机械手，从而能在离地面合理的高度上放下部件。

Z轴。来回移动行程的大小有赖于机械手是在机器侧边还是在后边将部件放下。利用这种行程的部件只是为了跳过机器。

三次元机械手确定所需行程的简易方法是画出布局图。布局不仅确定出每一个行程，并且在平面规划图上确定出重要的事项，例如辅助设备、支撑柱和空隙区。

以上就是三次元机械手的行程分析。

单机多工位二次元机械手-封开二次元机械手-琪诺自动化由东莞市琪诺自动化设备有限公司提供。东莞市琪诺自动化设备有限公司（www.dgkino.com）为客户提供“冲压机械手,关节机器人,冲床自动上下料机械手,多工位机械手”等业务，公司拥有“亚琪诺/yakino”等品牌。专注于行业专用设备等行业，在广东东莞有一定知名度。欢迎来电垂询，联系人：袁小姐。