

钣金加工找信顺机电 钣金加工定做 浦江钣金加工

产品名称	钣金加工找信顺机电 钣金加工定做 浦江钣金加工
公司名称	诸暨信顺机电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省绍兴市诸暨市璜山镇五灶村
联系电话	18657108085

产品详情

诸暨信顺机电科技有限公司专业于各种机器外罩的精密钣金，配有多台数控折弯机，数控冲床等先进钣金设备，可来样、来图、来料加工，迎广大用户前来公司考察、指导！

钣金加工工艺的专业术语介绍

- 1、剪料：指材料通过剪板机得到矩形工件的工艺流程。
- 2、下料：指工件通过LASER切开或数控冲床冲裁的工艺流程。
- 3、落料：指在一般冲床或其他设备上运用模具加工得到产品形状的工艺流程。
- 4、冲孔：指工件由一般冲床和模具加工孔的工艺流程。
- 5、折弯：指工件由折弯机成型的工艺流程。
- 6、成形：指在一般冲床或其他设备上运用模具使工件变形的工艺流程。
- 7、抽孔：也叫“翻边”，指在一般冲床或其他设备上运用模具对工件构成圆孔边翻起的工艺流程。
- 8、攻牙：指在工件上加工出内螺纹的工艺流程。
- 9、扩孔：指用钻头或铣刀把工件上小孔加工为大孔的工艺流程。

诸暨信顺机电科技有限公司专业于各种机器外罩的精密钣金，配有多台数控折弯机，数控冲床等先进钣金设备，可来样、来图、来料加工，迎广大用户前来公司考察、指导！

钣金加工中的激光划片与控制断裂

激光划片是利用高能量密度的激光在脆性材料的表面进行扫描，使材料受热蒸发出一条小槽，然后施加一定的压力，脆性材料就会沿小槽处裂开。激光划片用的激光器一般为Q开关激光器和CO₂激光器。控制断裂是利用激光刻槽时所产生的陡峭的温度分布，在脆性材料中产生局部热应力，使材料沿小槽断开。

诸暨信顺机电科技有限公司专业于各种机器外罩的精密钣金，配有多台数控折弯机，数控冲床等先进钣金设备，可来样、来图、来料加工，迎广大用户前来公司考察、指导！

钣金加工中的激光熔化切割

激光熔化切割时，用激光加热使金属材料熔化，通过与光束同轴的喷嘴喷吹非氧化性气体（Ar、He、N₂等），依靠气体的强大压力使液态金属排出，形成切口。激光熔化切割不需要使金属完全汽化，所需能量只有汽化切割的1/10。

激光熔化切割主要用于一些不易氧化的材料或活性金属的切割，如不锈钢、钛、铝及合金等