

昆山烤漆 烤漆加工厂 其隆电子

产品名称	昆山烤漆 烤漆加工厂 其隆电子
公司名称	常熟市其隆电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常熟市任阳镇徐政村常盛工业园
联系电话	13402618001

产品详情

常熟其隆电子有限公司是一家致力于电脑、电子、通讯产品的专业喷涂代工私营企业，欢迎新老客户来电咨询！

喷漆是根据喷漆枪或碟式，凭借工作压力或向心力，烤漆加工厂家，分散化成匀称而超微粒的细颗粒物，施擦抹被涂物表层的喷涂方式。可分成气体喷漆、无气体喷漆、静电粉末喷涂及其所述基础喷漆方式的各种各样继承的方法，如大流量低工作压力做雾化喷漆、热喷涂、自动喷涂、多个喷漆等。

常熟其隆电子有限公司是一家致力于电脑、电子、通讯产品的专业喷涂代工私营企业，欢迎新老客户来电咨询！

影响静电喷涂的工艺条件

涂料的电阻太大/小都会影响静电喷涂的效果。电阻太大的涂料在静电喷涂过程中荷电率低，而导电性好、电阻小的涂料带电后，电荷消失太快，静电压上不去，也影响喷涂的效果。当涂料的导电性太强时，系统的电流江阴喷涂程度大，烤漆厂，静电喷涂的包裹效应就差，这是因为与涂料中树脂的本性有很大关系，如树脂有较好的导电性，醇醇树脂有一定的导电性，而环氧树脂的导电性较差。涂料中的颜料和溶剂和性能对涂料的导电性也有很大影响。颜料的导电性除了与其本性有关，与它的颗粒形状也有关，一般颗粒越细导电性能越好。静电喷涂应选用易带电的涂料。

常熟其隆电子有限公司是一

家致力于电脑、电子、通讯产品的专业喷涂代工私营企业，欢迎新老客户来电咨询！

金属喷粉，喷油漆前处理：脱脂、水洗、酸洗15-30min（盐酸，硫酸两种）、水洗、中和、水洗、表调、磷化（皮摸）15-30min要求：金属表面无锈斑、皮摸呈暗灰色且均匀、表面无白灰、需烘烤无水分（特别注意流水孔处无药液流痕）

喷涂道底漆主要是防锈，烤漆加工厂，前补正-DISK-后补正-流平-烘烤时间一般按制程时间来定，此道工艺温度一般设定在100度----120度之间（现在的气温条件，根据制程来定），昆山烤漆，方式是流水线作业。

第三点和第二点基本相同只是做工上不一样，在温度上为120----180度之间（按照油漆特性和制程来定），一般是面漆和金油。

昆山烤漆-烤漆加工厂-其隆电子(推荐商家)由常熟市其隆电子有限公司提供。常熟市其隆电子有限公司（www.changshuqilong.com）有实力，信誉好，在江苏苏州的五金冲压件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进其隆电子和您携手步入辉煌，共创美好未来！