

原浆人参枸杞酒--厂商电话北京资讯

产品名称	原浆人参枸杞酒--厂商电话北京资讯
公司名称	亳州市天下缘酒业有限公司
价格	888.00/箱
规格参数	白酒贴牌:纯粮酒 白酒定制:原酒 养生酒贴牌:基酒
公司地址	安徽省亳州市谯城区古井镇减王路18号
联系电话	15385229899

产品详情

原浆人参枸杞酒--厂商电话北京资讯 方案四：为方案三的优选，步骤，向加热管中通入水蒸气。有益效果：水蒸气的温度较为稳定，产生的水蒸气也就稳定，稳定的水蒸气能使蒸酒过程得到稳定的控制。方案五：为方案四的优选，步骤，酒醅铺设到~mm厚度。有益效果：过厚的酒醅在蒸馏时各层间温差较大，过簿导致蒸酒量不足，酒醅厚度是综合考虑蒸酒的量和蒸酒的质之间取的平衡值。[]澄清处理：添加ppm硅胶、ppm细粉硅藻土、ppm粗粉硅藻土下胶澄清?天，经过三道过滤工序，得到澄清透亮的酒液；[]、灌装：调配后的杨梅酒加热至。C进行杀菌。[]进一步，在步骤I中，所述清洗杨梅采用自动清洗设备进行清洗。[]进一步，在步骤I中，将现摘的杨梅倒入浸泡箱内，加入食盐浸泡?分钟，使浸泡的杨梅从浸泡箱缺口处排出进入清洗槽，清洗槽入口处进水，杨梅顺着水流在清洗槽入口至出口之间进行翻滚，清洗；从出口处收集清洗干净的杨梅。权利要求.一种新型浓香型高度大曲白酒生产装置，其特征在于包括粉碎机(I)、生料拌料机()、蒸煮器()、熟料拌料机()、发酵窖()、罐式连续蒸酒机()；粉碎机(I)上设有高粱进口()、小麦进口()、大麦进口()，粉碎机(I)到生料拌料机()间设有输送机()，生料拌料机()上设有酒糟进口()、水进口()，生料拌料机()到蒸煮器()间设有输送机()，蒸煮器()上设有蒸汽进口()，蒸煮器()到熟料拌料机()间设有输送机()，熟料拌料机()上设有酒曲进口()、酒母进口()，熟料拌料机()到发酵窖()间设有输送机()，发酵窖()上设有稻壳进口()，发酵窖()到罐式连续蒸酒机()间设有输送机()，罐式连续蒸酒机()上设有水进口()、蒸汽进口()、酒出口()。另外砂糖也可以采用其他食用糖来替代如采用冰糖、糖蜜、蜂蜜等，但比例关系可以根据糖的含量适当调整。步骤c：发酵，在发酵过程中，会有气体溢出，这时可以使气体从封闭容器的薄膜或封盖溢出如可以在封盖设置泄压阀等方式；发酵时间一般随存放环境温度而变化，如环境温度相对较低如在 - 之间时，一般发酵时间在-天，而如果环境温度在 左右，发酵时间可能只需要-天；具体实施方式本具体实施方法仅仅是对本发明的解释，并不是对本发明的限制。本领域技术人员在阅读了本发明的说明书之后所作出的任何改变，只要在权利要求书的范围内，都将受到专利法的保护。实施例：一种节能的白酒酿造设备，包括蒸馏甑、加热灶、冷凝结构、集液罐、缓冲罐和真空泵，在蒸馏过程中，蒸馏甑、冷凝结构、集液罐和缓冲罐依次形成密闭的真空体系，加热灶包覆蒸馏甑的底部及周壁，加热灶内有水，加热灶底部有加热温控装置可以控制水温，通过水温对蒸馏甑加热，蒸馏甑的侧壁上安全阀和压力表，用以控制和稳定甑内的压力，蒸馏甑的进料口上还设有观察部，用以观察甑内情况，挥发的酒蒸汽从甑顶出去，首先经过一段螺旋设置的回流段，长度为蒸馏甑高度的/，水份等部分高沸点物质在回流段会冷凝返回蒸馏甑，酒蒸汽通过回流管进入冷凝结构，包括冷凝管和包覆在冷凝管外部的冷凝套管，冷凝管分为两个冷凝支管，在竖直

方向上设置，避免液化的酒精等物质在冷凝支管内堆积，酒蒸汽在冷凝结构中被分成多条支流，增大与冷凝水的接触面积，提高冷凝效率，冷凝结构连接集液罐，集液罐和真空泵之间设有缓冲罐，避免出现白酒被吸入真空泵的情况。

白酒贴牌定制，贴牌加工就选复兴梦，定制酒的好处：

（）本发明的冷凝采用分流冷凝的方式，大大提高了冷凝效率，有利于白酒品质的提升。附图说明附图为本发明的示意图；-加热温控装置，-加热灶，-气压平衡网膜，-蒸馏甑，-安全阀，-压力表，-回流管，-回流段，-观察部，-冷凝结构，-冷凝管，-冷凝套管，-集料罐，-缓冲罐，-真空泵。优选的，所述集液罐设有液位计，观察集料罐内液位，避免出现液体被吸入真空泵。本发明的优先在于：（）通过减压蒸馏，降低挥发物沸点，在低温下即可进行蒸馏，提高蒸馏效率，降低能耗。（）低沸点下蒸馏，一些不易挥发的酯类香味物质会被带出，提高了酒的香味，同时，本发明设置的回流段可以有效降低水分的馏出，提高酒精的浓度。

本发明利用真空泵对设备进行减压处理，从而降低挥发物的沸点，达到减压蒸馏的目的，缓冲罐起到保护作用。优选的，所述冷凝管包括-根冷凝支管，各根所述冷凝支管在首尾处汇合，通过将酒蒸汽分流，加大与冷凝水的接触面积来提高冷凝效率。优选的，所述回流管在蒸馏甑顶部有一段螺旋上升结构的回流段，因为将蒸馏环境气压降低，沸点降低，部分高沸点物质尤其水分也会被带出，该回流段起到缓冲作用，水分等物质因为沸点较高，容易液化，在回流段液化后返回蒸馏甑，提高酒精浓度。