

外壳模具 美坚模具开模定制 东莞音箱外壳模具

产品名称	外壳模具 美坚模具开模定制 东莞音箱外壳模具
公司名称	东莞市塘厦美坚模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞东城温塘庵元新路83号美坚模具厂
联系电话	13829279618

产品详情

塑胶模具热流道元件的选择!

塑胶模具热流道元件的选择！一、热流道元件的选择需要以产品的尺寸重量大小为根据，大产品用大尺寸喷嘴，小产品用小喷嘴。二、不同的塑胶原料有不一样的加工变量，流动性上也会有所差异。流动性差的原料在热流道系统中会损失大量的注塑压力，提高了加工难度。三、塑胶模具的型腔数量、喷嘴分布会影响到塑料在热流道系统中的流动平衡。四、喷嘴作为传递热量的工具，在快速的生产过程中一定要保证喷嘴的耐用程度，同时注意检查喷嘴的小距离是否正确，避免模具返工。五、在同一个塑胶模具中生产不同颜色的产品时，要注意热流道圆滑没有流动死角。同时减少废料的产生。

塑胶模具中的标准模架为了缩短模具的设计与制造时间

塑胶模具中的标准模架为了缩短模具的设计与制造时间，模具制造企业的设计者往往将工作的重点放在模仁的设计与加工上，而作为基础构件的模架往往采用专业厂家的标准模架。标准模架又称标准模座或者标准模胚，它由专业的厂家进行生产，模具的设计人员根据模具的需求可以直接从模架厂商订购。目前的标准模架一般可分为二板式模架和三板式模架。二板式模架俗称大水口模架，主要适用于采用侧向浇口的模具；三板式模架俗称细水口模架，比较适合于采用点浇口的模具。根据模架的具体功能和结构，这两类模架又各自细分为若干个不同的样式。

塑胶模具镶针有什么用处？一、注塑生产时的环境并不是太好，镶针可以保护小顶针不容易折断，镶针本身也能承受较大的冲击，有着充足的强度和韧性。二、镶针可以用来通模具当中较长较细的孔，在铸造过程时用来制出压铸件上面的孔或者其他异性形状。三、在加工冷却孔后做热处理，镶针能够提高产品的寿命，减少产品内应力的产生，缩短产品成型周期。四、加工过程中塑料在模具型腔内变性，沿着型腔表面流动滑动产生巨大的摩擦，所产生的摩擦热容易致使塑料降解，在产品表面出现焦黄，镶针的耐磨性能就显得十分重要。五、镶针在模具里面，可以支持工件并保证模具的稳定和坚固，防止塑胶模具在生产中遭受过大压力而损坏。六、受损镶针容易取出更换，降低加工难度并改变加工方式，帮助模具更好的排气，同时防止变形现象。