

三边封食品包装机 齐博包装设备 食品包装机

产品名称	三边封食品包装机 齐博包装设备 食品包装机
公司名称	广州齐博包装专用设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村兴业大道恒业大街3号一楼
联系电话	18675962959

产品详情

广州齐博公司主营：高速食用油包装机、三边封食用油包装机、四边封食用油包装机、背封食用油包装机、全自动酱油包装机、小立式酱油包装机、高速番茄酱包装机、三边封番茄酱包装机、四边封化工洗涤剂包装机、背封化工洗涤剂包装机等产品。广州齐博包装专用设备有限公司位于广州市，是一家专业从事包装机械的研发，设计、生产、创新销售与贸易于一体的股份有限公司。有着专业的技术团队！质量有保障！产品广泛用于食品、化工、五金、日用品等行业，在各领域实现了自动计量、送料、充填、制袋、日期打印、计数、输送等全部工作。同时，公司还会根据客户的需求，提供定做的特殊机器。

气动四边封液体自动包装机

产品用途：

适合各种液体包装如洗洁精、酱油、牙膏、调味品、蜂蜜或油类等。

功能：

光电跟踪及无极调速于一体，可周期完成下料、计量、日期打印、制袋、充填、封合、热压批号、分切计数等作业。

产品特点：

- 1、气动四边封液体自动包装机可自动完成以下工作：活塞泵计量--打码（选配）--制袋--灌装--封口--打孔（选配）--计数。
- 2、PLC控制系统，彩色触摸屏显示，光电跟踪，可靠性和智能化程度高。

- 3、设有故障显示系统，便于操作和维修。
- 4、可根据物料特性，选配搅拌装置、物料桶加热装置。
- 5、该气动四边封液体自动包装机外壳和接触物料部分由全不锈钢材料制作。

有需要异形液体包装机 黄油包装机 食用油包装机 袋装蜂蜜包装机 热封式液体包装机
化工洗涤包装机 小立式酱油包装机
牛油包装机等液体包装机的客户，欢迎来电广州齐博包装专用设备有限公司咨询、订购！

全自动液体包装机有怎样的优点

全自动液体包装机采用微电脑程序控制，食品包装机，其结构合理，性能稳定，适用范围广，维护，维修方便。真空盖采用304不锈钢材料一次成型制造而成，坚固可靠、使用寿命长。设备采用立式滑动真空盖设计，运行平稳、可靠性好。产品自动化程度高。推入真空盖后，抽真空、加热封口、冷却、放气到真空盖开启全过程均可自动控制。

全自动液体包装机的整机采用硬质铝合金及不锈钢材料，采用组合模具，更换方便，一机多用，模具备有水冷却功能；采用性能稳定，使用寿命长的SMC气动元件；真空充气包装机，性能卓越的品牌真空泵；选用性能可靠，三边封食品包装机，操作便捷的伺服电机，酱料食品包装机厂家，PLC和触摸屏及施耐德电气控制。

全自动液体包装机采用光电跟踪，可选用彩盖膜或光膜进行包装，降低成本，全自动食品包装机，提高产品档次；可根据需要，配备自动打码系统；采用特殊不锈钢夹持链条，适用于各种厚度的软膜、硬膜拉伸成型，进行特殊包装；采用先进的横切纵切系统，更换操作方便，备有边角废料回收系统，保持环境卫生。

广州齐博公司主营：酱料包装机、蜂蜜包装机、果冻包装机、高速辣椒酱包装机、三边封辣椒酱包装机、四边封辣椒酱包装机、背封辣椒酱包装机、全自动辣椒酱包装机、小立式异形液体包装机等产品，广州齐博包装专用设备有限公司是一家专业设计及生产包装机械设备的企业。汇集了各类专业技术人才，致力于研发、设计和制造各类标准及非标准包装机械设备，覆盖行业包括：食品、制药、化工、日用品、五金及玩具等，部分机型已具有替代进口包装机设备之水平。欢迎来电咨询。

液体包装机常见故障分析及排除方法

故障一：包装机真空泵不工作或有严重噪声

造成包装机真空泵不工作的原因有：电源缺相或熔断器断路。真空泵反转。IC主触点接触不良。ISJ常闭触点不良。

排除方法：检查电源进线或换熔芯。电源换相。调整或换新。

故障二：包装机无热封

造成包装机无热封的原因：镍铬皮烧掉。热封回路线松动，断路。2C主触点接触不良。2C不工作。

包装机无热封排除方法：换新。扭紧，重新连接。进口泵阀门。调整或换新。检查1SJ常开2SJ常闭触点是否良好。

故障三：包装机真空抽不尽或无真空

造成包装机真空抽不尽或无真空原因有：包装袋漏气。真空时热封气室无真空。1DT铁芯上密封垫或磁罩中密封圈泄漏。

包装机真空抽不尽或无真空排除方法：换新包装袋。1DT不工作，检修或换新。

三边封食品包装机-齐博包装设备(在线咨询)-食品包装机由广州齐博包装专用设备有限公司提供。广州齐博包装专用设备有限公司 (qibojixie.tz1288.com) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！