

浙江半灌浆套筒 格瑞灌浆套筒有限公司

产品名称	浙江半灌浆套筒 格瑞灌浆套筒有限公司
公司名称	山东聊城格瑞管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区辽河路
联系电话	13563518833

产品详情

1、施工质量外观查看：

(1)查看压接道次是否契合规划规则，不得少压、重压等现象，接头较小的小压痕应契合上述表中的规则。

(2)接头表面不得有肉眼可见的裂纹。

(3)接头处弯折 40。

(4)接头两头钢筋上暴露查看标志，半灌浆套筒，但不暴露定位标志。

(5)外观查看时在接头中抽取3个试件作抗拉试验，若有一个试件的强度低于规划值，则该批接头不合格。

2、抗拉性能查看：

(1)现场查验以同标准、同等级、同材料、同一施工条件下完结的500个接头为一查验批，缺乏500个的也作一批。

(2)对每一批查验件中随机抽取的三个试件进行鉴定，当3个试件的单向拉伸试验成果均契合《JGJ107-96》中的要求，则该批接头合格。

(3)如有一个试件的抗拉强度不契合要求，应再取6个试件复检，复检时仍有一个不合格，则该批接头不合格。

(4)在正式施工前尚应进行现场条件下的揉捏衔接工艺试验，试验合格后方可正式施工，在施工中不同批次钢筋出场前，也应进行工艺查验。工艺查验，每种标准试件不少于3根。查验成果应契合规范《JGJ107-96》要求。

半灌浆套筒建筑业具有土地垄断性和不行移动性等特色，建造工程产品的出产具有单件性、流动性、地域性、周期长和出产方式多样性、不均衡性，以及受外部束缚多等特色。因一些企业的出产技术还有待完善，出产出来的直螺纹会出现以下现象：

- (1)通端螺纹塞规不能顺利旋入半灌浆套筒两端并达到旋入长度。
- (2)长度及外径尺度不契合设计要求。
- (3)止端量规经过螺纹小径。
- (4)有裂纹。
- (5)止端螺纹塞规旋入量超过 $3P$ (P 为螺距)。

以上现象不但给施工带来了很大麻烦，而且使得工程质量没有任何保障。

1、半灌浆套筒钢筋接头的选用1.1钢筋连接分为两类：绑扎连接和机械连接或焊接，优先选用机械连接。

1.2柱中纵向受力筋的连接均采用机械连接或焊接。

1.3凡受力钢筋直径 $d \geq 22$ 时的半灌浆套筒均采用机械连接或焊接。

2、半灌浆套筒揉捏连接办法是将需要的连接的钢筋(应为带肋钢筋)端部插入的半灌浆套筒内，使用揉捏机压缩半灌浆套筒，使它发生塑性变形，靠变形后的半灌浆套筒与带肋钢筋的机械咬合紧固力来完成钢筋的连接。这种连接办法一般用于直径为 $16 \sim 40\text{mm}$ 的Ⅱ级，Ⅲ级钢筋(包含余热处理钢筋)。有关按径向作半灌浆套筒揉捏连接的办法应契合《带肋钢筋半灌浆套筒揉捏连接技术标准》(JGJ108-96)的要求。半灌浆套筒材料应选用适合于压延加工的钢材，其实测力学功能应契合表5-1的要求。

半灌浆套筒材料的力学功能表5-1项目指标屈从强度(N/mm²)抗拉强度(N/mm²)伸长率 ≥ 5 (%)洛氏硬度(HRB)〔或布氏硬度(HB)〕225~350375~5002060~80〔102~133〕按机械连接件技术功能的基本要求，半灌浆套筒和承载力要求可写成以下二式： $f_{slyk} \geq 1.1f_{yk}$ 式(5-6) $f_{sltk} \geq 1.1f_{tk}$ 式(5-7)式中 f_{slyk} ——半灌浆套筒的屈从强度规范值; f_{sltk} ——半灌浆套筒的抗拉强度规范值; f_{yk} ——钢筋的屈从强度规范值; f_{tk} ——钢筋的抗拉强度规范值; A_{s1} ——半灌浆套筒的横截面面积; A_s ——钢筋的横截面面积;套管的几许尺度和所用材料的材质应与一定的揉捏工艺相配套，必须由特别检验认定，半灌浆套筒的尺度误差宜契合表5-4的要求。

浙江半灌浆套筒-格瑞灌浆套筒有限公司(图)由山东聊城格瑞管业有限公司提供。山东聊城格瑞管业有限公司(www.sdlcgr.com)在钢管这一领域倾注了诸多的热忱和热情,格瑞管业一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场,衷心希望能与社会各界合作,共创成功,共创辉煌。相关业务欢迎垂询,联系人:李经理。同时本公司(www.grqmjg.cn)还是从事山东给水球墨铸铁管,大口径球墨铸铁管,山东球墨铸铁管生产厂家的厂家,欢迎来电咨询。