

# 滚轧轮 滚轧轮供应商 新星工具

产品名称	滚轧轮 滚轧轮供应商 新星工具
公司名称	金华市新星工具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市金西开发区纵二路洞山街356号
联系电话	13645790600

## 产品详情

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀、双盘直齿铣刀片、奥利康刀条、径向剃齿刀等产品

由于拉削加工方法应用广泛，拉刀的种类也很多。按受力不同可分为拉刀和推刀。按加工工件的表面不同可分为内拉刀和外拉刀。

内拉刀是用于加工工件内表面的，常见的有圆孔拉刀、键槽拉刀及花键拉刀等。

外拉刀是用于加工工件外表面的，如平面拉刀、成形表面拉刀及齿轮拉刀等。

按拉刀构造不同，可分为整体式与组合式两类。整体式主要用于中、小型尺寸的高速钢拉刀；组合式主要用于大尺寸拉刀和硬质合金拉刀，这样不仅可以节省贵重的刀具材料，而且当拉刀刀齿磨损或破损后，能够更换，延长整个拉刀的使用寿命。

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀、双盘直齿铣刀片、奥利康刀条、径向剃齿刀等产品

锥柄插齿刀是一种齿轮形或齿条形齿轮加工刀具，用于按展成法（见齿轮加工）加工内、外啮合的直齿和斜齿圆柱齿轮。插齿刀的特点是可以加工带台肩齿轮、多联齿轮和无空刀槽人字齿轮等。其结构尺寸一方面受插齿轮的结构尺寸和插齿工装的结构尺寸的限制，另一方面受插齿机的主轴行程和锥套孔的限制。设计锥柄插齿刀的结构尺寸时,不但要满足这些限制要求,而且还不可忽视磨齿的结构干涉

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀、双盘直齿铣刀片、奥利康刀条、径向剃齿刀等产品

三角花键插齿刀的节圆与被加工齿轮的节圆相切滚动,没有滑动。除此以外,插齿刀还沿着工作物轴的方向往复运动,这是主要的切削运动。插齿刀向下运动时切削工作物,往上运动时离开工作物,切削中断。插齿刀与工作物的滚动是一种连续的运动;由于滚动的速度及吃刀的深度决定在一个齿沟内的行程数。