

汽车零部件氦检漏设备 氦检漏设备 科仪创新真空公司

产品名称	汽车零部件氦检漏设备 氦检漏设备 科仪创新真空公司
公司名称	北京科仪创新真空技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区南口镇
联系电话	18618189651 18618189651

产品详情

氦质谱检漏仪的应用拓展（四）

（1）制冷行业

冰箱、空调、汽车用空调、蒸发器、冷凝器、压缩机、低温储槽。

（2）不锈钢保温器皿

真空保温杯、瓶、锅、饭盒等。

（3）其它

据日本有关文章介绍，日本汽车制造业，已有30多种零部件在使用氦质谱检漏仪检漏，解决密封问题。其中包括液压系统、制动系统、转向系统、避震系统、汽车轮毂。

有待于开拓的检漏领域还很多，但由于思想观念的束缚以及经费等诸多原因，在很多领域还一直沿用古老且较为落后的手段处理泄漏问题。产品合格率和生产效率低。从某种意义上讲，这种工作方式制约了生产力的发展。因此，对于真空专业技术人员，特别是从事真空设备的研制和生产氦质谱检漏仪的专业厂家，应在氦质谱检漏仪的应用推广上进一步下功夫，为推动我国真空技术的发展而努力。

科仪创新拥有先进的技术，我们都以质量为本，信誉高，我们竭诚欢迎广大的顾客来公司洽谈业务。如果您对氦检漏感兴趣，欢迎点击左右两侧的在线客服，或拨打咨询电话。

真空箱法氦质谱检漏的原理与系统特点

真空箱法氦质谱检漏的充气回收检漏系统

1. 配置与气路控制

真空箱：一般为双工位，汽车零部件氦检漏设备，两个不锈钢真空箱，开门装置可采用液压方式，或加配重的手动方式。

工件抽空系统：低真空泵及阀门，低真空测量充氮与回收系统：氦气储存罐(高压罐)，真空箱式氦检漏设备，氦气回收取罐(低压罐)，主压缩机，辅压缩机，过滤器以及一些高压阀和真空阀门等。

真空箱抽气系统：为自动控制型，由面板、PLC系统(可编程逻辑控制器)，充氮回收系统，真空箱抽气系统的电路部分以及为自动检漏过程提供参考信号的压力传感器和热偶计，同时，实施对整个系统的工作控制，对检漏过程和结果显示。

2. 系统检测过程

1)、通过V1、V4，氦检漏设备，泵系统对工件和真空箱抽真空，如果限定的时间内抽到限定的真空度，此时，电气控制系统关闭V1，打开V2

2)、充氮系统通过V2对工件进行充氮至核定的压力，稳定，关闭V2

3)、关闭V4，打开V3、V5，处在正常工作状态待命的氦质谱检漏仪进行检漏，如果不漏，电气控制系统指挥关断V3、V5，打开V2对氦气进行回收。

4)、关闭V2打开V6对真空箱放气，开启真空箱更换工件。

5)、如果第三点检漏仪检测到超过设定值(漏率)的工件，检漏仪声光报警，将：工作内的氦气回收，对真空箱和管道中的氦气通过清洁泵抽除，免得影响检漏仪的检测效果和不污染检漏仪。

6)、维持泵有一定的氮分流作用，不宜过大(不超过41)，清洁泵也同样。

本产品信息由科仪创新提供，如果您想了解更多您可拨打图片上的电话进行咨询，科仪创新竭诚为您服务！

氦气检漏

氦质谱检漏的检测精度高，可达到 $1 \times 10^{-7} \text{Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$ 。电池氦检前先将电池里的空气抽掉，然后注入氦气，用氦质谱检漏仪探测有没有氦气漏出，从而判断电池的气密性是否完好。电池氦检一般为两种方式：

一种是在电池生产的中间环节，即在电池烘干注液之前进行检漏，电芯在真空箱内充氦气及检测，此法可以检测电池盖板、盖板焊接及电芯壳体等部位的气密性是否达标；另一种是在成品环节检漏，电芯在箱外充氦，电芯注入电解液的同时将氦气充入电芯内部，然后将电池放入真空箱内进行检漏。

科仪创新拥有先进的技术，空调两器真空氦检漏设备，我们都以质量为本，信誉高，我们竭诚欢迎广大的顾客来公司洽谈业务。如果您对氦检漏感兴趣，欢迎点击左右两侧的在线客服，或拨打咨询电话。

汽车零部件氦检漏设备-氦检漏设备-科仪创新真空公司由北京科仪创新真空技术有限公司提供。北京科仪创新真空技术有限公司（www.bkycx.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。科仪创新真空——您可信赖的朋友，公司地址：北京市昌平区沙河镇西沙屯顺通南街135号，联系人：通文雷。