大口径无缝钢管价格 规格材质齐全

产品名称	大口径无缝钢管价格 规格材质齐全
公司名称	山东帛兴建宇钢材有限公司
价格	3900.00/吨
规格参数	无缝钢管:406*20 Q345:457*35 山东:508*100
公司地址	东昌府区辽河路大东钢管城
联系电话	0635-8889533 13789817886

产品详情

大口径无缝钢管介绍我国现有无缝管生产企业约240多家，大口径厚壁无缝钢管机组约250多套，大口径的厚壁无缝钢管主要是以它的钢管的外部口径来说的，一般外径在325毫米以上的我们都称为大口径钢管，厚壁呢，一般壁厚在20毫米以上的就可以了， 以下是钢管的制造过程：钢管的原料是钢管坯料，管坯要经过切割机的切割加工成长度约为1米的坯料，并经传送带送到熔炉内加热。钢坯被送入熔炉内加热，温度大约为1200°C。燃料为氢气或乙炔。炉内温度控制是关键性的问题.圆管坯出炉后要经过压力穿孔机进行穿空。一般较常见的穿孔机是锥形辊穿孔机，这种穿孔机生产效率高，产品质量好，穿孔扩径量大，可穿多种钢种。穿孔后，圆管坯就先后被三辊斜轧、连轧或挤压。挤压后要脱管定径。定径机通过锥形钻头高速旋转入钢胚打孔，形成钢管。钢管内径由定径机钻头的外径长度来确定。钢管经定径后，进入冷却塔中，通过喷水冷却，钢管经冷却后，就要被矫直（其实现在很多的厂家已经不用再矫直机矫直了，而是在钢管通过轧机就直接达到了它的钢管本身的直度了）。钢管经矫直后由传送带送至金属探伤机（或水压实验）进行内部探伤。若钢管内部有裂纹，气泡等问题，将被探测出。钢管质检后还要通过严格的手工挑选（现在都有激光探测检验）。钢管质检后，用油漆喷上编号、规格、生产批号等。并由吊车吊入仓库中。大口径厚壁无缝钢管国内制造厂家：成都无缝钢管厂、鞍钢、本钢、衡阳钢管厂、上海钢管厂、天津市无缝钢管厂、包钢 大冶钢厂等