

总批发价 PBT 台湾长春

产品名称	总批发价 PBT 台湾长春
公司名称	上海灿美塑化有限公司
价格	1.00/KG
规格参数	
公司地址	上海奉贤南桥1338-1号2146室
联系电话	17317698208

产品详情

总批发价PBT 台湾长春1100中等粘性

LONGLITE? PBT 1100

聚丁烯对苯二甲酸酯

Chang Chun Plastics Co., LTD.

产品说明:

LONGLITE? PBT 1100是一种聚丁烯对苯二甲酸酯(PBT)产品,。它可以通过注射成型进行加工,在北美洲、欧洲或亚太地区有供货。

特性包括:

阻燃/额定火焰

耐化学品

加工性能良好

抗蠕变

耐候性好

总体

材料状态 已商用：当前有效

资料 1 Technical Datasheet (English)

UL 黄卡 2 E59481-246769

搜索 UL 黄卡 Chang Chun Plastics Co., LTD.

LONGLITE? PBT

供货地区 北美洲

欧洲

亚太地区

特性 抗溶解性

良好的成型性能

良好的电气性能

良好的抗蠕变性

耐化学性良好

耐磨损性良好

耐气候影响性能良好

耐热性，高

耐油

耐油性能

中等粘性

形式 颗粒料

加工方法 注射成型

物理性能额定值单位制测试方法

比重1.31g/cm³ASTM D792, ISO 1183

收缩率 - 流动 (1.60 mm)0.12 到 0.18%ASTM D955

吸水率

24 hr0.060%ASTM D570

23 ° C, 24 hr0.060%ISO 62

硬度额定值单位制测试方法

洛氏硬度 (M 计秤)87ASTM D785

机械性能额定值单位制测试方法

拉伸应力 (屈服)56.0MPaISO 527-2

拉伸应变 (断裂)> 150%ISO 527-2

弯曲模量2450MPaISO 178

弯曲强度81.0MPaISO 178

热性能额定值单位制测试方法

热变形温度

0.45 MPa, 未退火155 ° CISO 75-2/B

1.8 MPa, 未退火60.0 ° CASTM D648, ISO 75-2/A

熔融温度223 到 227 ° CDSC

线形膨胀系数 - 流动9.0E-5cm/cm/ ° CASTM D696

电气性能额定值单位制测试方法

表面电阻率1.0E+16ohmIEC 60093

体积电阻率1.0E+16ohm · cmIEC 60093

介电强度

2.00 mm15kV/mmASTM D149

2.00 mm20kV/mmIEC 60243-1

介电常数3.30ASTM D150

耗散因数1.0E-3ASTM D150

耐电弧性120secASTM D495

可燃性额定值单位制测试方法

UL 阻燃等级 (1.60 mm)HBUL 94

补充信息

Density ISO 1183 & ASTM D792: 1.30 to 1.32 g/cm³

Rockwell Hardness, ASTM D785, M scale: 85 to 90

Notched Izod Impact Strength, ISO 180/1: 5.0 to 6.0 kg cm/cm

Dielectric Strength, ASTM D149 & IEC 60243-1, 2mm: ≥ 15 kV/mm

注射额定值单位制

螺筒后部温度230 到 260 ° C

螺筒中部温度230 到 260 ° C

螺筒前部温度230 到 260 ° C

射嘴温度245 到 250 ° C

螺杆压缩比2.5:1.0 到 3.5:1.0

注射说明

Cooling Temperature: 40 to 120 ° C

L/D: 24 to 28

供应PBT 美国GE 310SEO未增强防火阻燃V-0

供应PBT 美国GE 4032 30%玻纤增强，注塑成型，高抗冲

供应PBT 美国GE 4022 0%玻纤增强，HB

供应PBT 美国GE 830 30%玻纤增强，高光泽

供应PBT 美国GE DR48 17%玻纤增强阻燃 23

供应PBT 美国GE 815 15%玻纤增强,高光泽 25

供应PBT 美国GE 325 26

供应PBT 台湾长春4815含有玻纤15%强度大，V-0

供应PBT 台湾长春4115含有玻纤15%强韧耐热性佳，V-0

供应PBT 台湾长春4130含有玻纤30%强韧耐热性佳，V-0

供应PBT 台湾长春4830含有玻纤30%强度大，V-0

PBT/2002日本宝理PBT2002

PBT/3116日本宝理PBT3116

PBT/209AW日本宝理PBT209AW

PBT/733LD日本宝理PBT733LD

PBT/3216日本宝理PBT3216

PBT/3300日本宝理PBT3300

PBT/3226日本宝理PBT3226

日本东丽PBT2164GS30

聚对苯二甲酸丁二醇酯，英文名polybutylece terephthalate（简称PBT），PBT为乳白色半透明到不透明、结晶型热塑性聚酯。具有高耐热性、韧性、耐疲劳性，自润滑、低摩擦系数，耐候性、吸水率低，仅为0.1%，在潮湿环境中仍保持各种物性（包括电性能），电绝缘性，但体积电阻、介电损耗大。耐热水、碱类、酸类、油类、但易受卤化烃侵蚀，耐水解性差，低温下可迅速结晶，成型性良好。a、机械性能：强度高、耐疲劳性、尺寸稳定、蠕变也小（高温条件下也极少有变化）；b、耐热老化性：增强后的UL温度指数达120~140（户外长期老化性也很好）；c、耐溶剂性：无应力开裂；d、对水稳定性：PBT遇水不易分解；e、电气性能：1、绝缘性能：优良（潮湿、高温也能保持电性能稳定，是制造电子、电气零件的理想材料）；2、介电系数：3.0-3.2；3、耐电弧性：120sf、成型加工性：普通设备注塑或挤塑。由于结晶速度快，流动性好，模具温度也比其他工程塑料要求低。在加工薄壁制件时，仅需几秒钟，对大部件也只要40-60s即可。2、PBT的应用（通常指改性品种）；a、电子电器：连接器、开关零件、家用电器、配件零件、小型电动罩盖或（耐热性、阻燃性、电气绝缘性、成型加工性）；b、汽车：1、外装零件：主要有转角格栅、发动机放热孔罩等；2、内部零部件：主要有内镜撑条、刮水器支架和控制系统阀；3、汽车电器零件：汽车点火线圈胶管和各种电器连接器等。（PBT用于汽车上的数目还不及尼龙、聚碳酸酯和聚甲醛，但随着低翘曲性PBT的出现，今后必将在汽车零部件上得到更多的应用）c、机械设备：视频磁带录音机的带式传动轴、电子计算机罩、水银灯罩、电熨斗罩、烘烤机零件以及大量的齿轮、凸轮、按钮、电子表外壳、照相机的零件（有耐热、阻燃要求）PBT结晶速度快，适宜加工方法为注塑，其他方法还有挤出、吹塑、涂覆和各种二次加工成型，成型前需预干燥，水分含量要降至0.02%。PBT（增强、改性PBT）主要用于汽车、电子电器、工业机械和聚合物合金、共混工业。如作为汽车中的分配器、车体部件、点火器线圈骨架、绝缘盖、排气系统零部件、摩托车点火器、电子电器工业中如电视机的偏转线圈，显像管和电位器支架，伴音输出变压器骨架，适配器骨架，开关接插件、电风扇、电冰箱、洗衣机电机端盖、轴套。另外还有运输机械零件，缝纫机和纺织机械零件、钟表外壳、镜筒、电熨斗罩、水银灯罩、烘烤炉部件、电动工具零件、屏蔽套等。干燥处理：这种材料在高温下很容易水解，因此加工前的干燥处理是很重要的。建议在空气中的干燥条件为120℃，6~8小时，或者150℃，2~4小时。湿度必须小于0.03%。如果用吸湿干燥器干燥，建议条件为150℃，2.5小时。

[1]熔化温度：225~275℃，建议温度：250℃。模具温度：对于未增强型的材料为40~60℃。要很好地设计模具的冷却腔道以减小塑件的弯曲。热量的散失一定要快而均匀。建议模具冷却腔道的直径为12mm。注射压力：中等（到1500bar）。注射速度：应使用尽可能快的注射速度（因为PBT的凝固很快）。流道和浇口：建议使用圆形流道以增加压力的传递（经验公式：流道直径=塑件厚度+1.5mm）。可以使用各种型式的浇口。也可以使用热流道，但要注意防止材料的渗漏和降解。浇口直径应该在0.8~1.0*t之间，这里t是塑件厚度。如果是潜入式浇口，建议小直径为0.75mm