

LNG储罐In低温储罐

产品名称	LNG储罐In低温储罐
公司名称	河南泓阳压力容器有限公司
价格	.00/个
规格参数	泓阳:60立方LNG储罐
公司地址	北环路386号*** (注册地址)
联系电话	13383800101

产品详情

关键词：LNG储罐,LNG储罐厂家,河南泓阳LNG储罐价格优惠

LNG气化站工艺流程简述

1、供气流程

LNG储罐内的LNG利用自身压力或自增压气化器升压。升压至所需运行压力(0.6MPa)，利用其压力，将LNG送至空温式气化器进行气化。经过气化的再经过调压(设计压力为0.4MPa)、计量、加臭，送入城市管网，为用户供气。

2、卸车流程

目前LNG储配站液化是由上游气源单位利用LNG槽车将液化通过公路运输到本站，卸车时将槽车压力通过增压气化器，升压至0.6MPa左右，LNG储罐压力降低到0.4MPa，利用槽车与储罐的压差将LNG卸至储罐。目前卸一辆槽车LNG约用时3小时。

3、充装流程

对于管线暂时无法到达的区域，通过建设LNG瓶组站作为临时气源供气。首先在储配站将LNG充装到小钢瓶中(每个钢瓶可充装200立方米)，然后通过公路运输的方式送到瓶组站。充装LNG钢瓶时控制LNG储罐的压力在0.6MPa左右，将钢瓶内的气体通过BOG系统放散降低瓶内压力至0.4MPa左右，利用两者的压差将LNG由储罐充到钢瓶中。目前充装一个钢瓶平均用时约40分钟。

三、运行管理

1、安全管理

安全工作是LNG储配站各项工作中的重中之重，通过贯彻“安全，预防为主”的工作方针，不断健全安全生产的规章制度，对员工进行安全培训，提高员工的安全意识，提高技能，增强防范措施，把安全工作落实到实处。

(1)制度建设。储配站生产运行的安全管理，主要是制定严格的制度措施，防止发生火灾隐患及消除潜在危险。因此，需要在管理、操作、检查、维修等各方面杜安全因素，预

防站区火灾以及工艺设备、管线、贮气罐“跑、冒、滴、漏”、违章操作及维修不当引起的事故。在储气区、卸车区、调压计量间、办公区等都明确区分，防止火源与可燃气体接触。各区域都设有警示标志，严格按制度执行。

关键词：[LNG储罐](#)，LNG储罐厂家，60立方LNG储罐，30立方LNG储罐，100立方LNG储罐

我们的地址：牧野区东马坊工业园电话：13383800101联系手机：13383800101 期待您的咨询

泓阳，请与厂家直接联系，请在联系时说明是在搜好货网看到这条商机的。