

加湿器出口欧洲CE认证EN60335-2-98标准办理

产品名称	加湿器出口欧洲CE认证EN60335-2-98标准办理
公司名称	深圳市亿博检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区西乡街道盐田社区银田工业区侨鸿盛文化创意园写字楼A栋218（注册地址）
联系电话	13530187509

产品详情

EN60335-2-98是加湿器的专用标准加湿器国家性能标准

一、是加湿量。这是加湿器很重要的参数，有些企业为迎合消费者追求大加湿量的心理，随意标大加湿量，所以标准严格规定加湿量不应低于产品额定加湿量的标称值。

二、是加湿效率。指加湿器实际加湿量和输入功率的比值，反应了单位功耗能够产生多少加湿量，是衡量加湿器性能优劣的一个重要指标。为了指导消费者购买节能环保的产品、促进各企业开发更加高效的产品，标准将该指标分为A、B、C、D四个等级。

三、是噪声。考虑到加湿器可能在卧室中使用，如果噪声过大将会对消费者产生一定的影响，所以标准对噪声指标进行了严格的限制。

四、是蒸发芯（器）使用寿命。对于直接蒸发式加湿器，蒸发芯（器）是对性能影响很大的部件。随着加湿器的不断使用，蒸发芯（器）的效率会不断降低，加湿量也随之不断下降。标准规定当加湿器的加湿量降低至初始加湿量的50%时，视为蒸发芯失效。对于可更换的蒸发芯（器），其使用寿命应不小于1000小时。

五、是针对许多加湿器都带有软化水、湿度显示等辅助功能，为了防止某些产品明明不具有此功能，或此功能不能起到相应的效果，而通过虚假宣传的手段来误导消费者，标准对这些辅助功能也提出了具体的要求：对于软水器，标准规定经软水器软化后，水的硬度应不超过100mg/L。软水器在失效前，软化的总水量也不应少于100L。

对于湿度显示，规定在相对湿度为30%~70%的范围内，其湿度显示的误差应在±10%以内，以免误差太大反而对消费者产生误导。此外标准还规定，由于水位会对某些加湿器的性能产生明显的影响，所以加湿器应该具有水位保护功能，以防消费者在不知情的情况下使加湿器长期处于低性能、低效率的工作状态。

加湿器为什么要做CE认证

1.欧盟、法规和协调标准不仅数量多，而且内容十分复杂，因此取得欧盟指定机构帮助是一个既省时、省力，又可减少风险的明智之举

2.获得由欧盟指定机构的CE认证，可以大程度地获取消费者和市场监督机构的信任

3.能有效地防御哪些不负责的指控情况的出现

4.在面临诉讼的情况下，欧盟指定机构的CE认证，将成为具有效力的技术据

5.一旦遭到欧盟国家的处罚，认机构将与企业共同承担风险，因此降低了企业的风险、

加湿器CE认证的流程

1.咨询客服人员确认检测项目以及费用和周期等问题

2.填写检测申请表

3.安排样品（通过快递寄送需要检测的样品，不同产品寄样数量和客服人员确定）

4.收到样品后安排检测

5.草稿报告确认（检测报告完成后会先出具草稿报告确认）

6.出正式报告（在您确认信息无误后通知客服出正式报告