

长沙非凡蓄电池2SLA1000/G 原装FIAMM

产品名称	长沙非凡蓄电池2SLA1000/G 原装FIAMM
公司名称	北京兴业荣达电源设备有限公司
价格	100.00/只
规格参数	品牌:非凡 型号:2V1000ah 产地:武汉
公司地址	北京市昌平区回龙观西大街85号2层210
联系电话	17812191201 17812191201

产品详情

蓄电池为带液荷电出厂，运输中应注意防止电池短路搬运电池时不要触动极柱和安全阀。

由于有的电池重量较重，必需注意运输工具的选用，严禁翻滚和摔掷有包装箱的电池，电池不用时，请在低温、通风、干燥情况下保存。

非凡电池的使用过程中，为了延长使用寿命，及时发现故障电池，建议用户做如下记录：

非凡蓄电池每季度检测内容：

非凡蓄电池FIAMMbattery-FG2A007销售部 单体电池的浮充电电压或开路电压值

电池系统的端电压

电池的表面温度侧面温度

12V100AH非凡蓄电池FIAMMbattery-FG2A007销售部12V100AH非凡蓄电池FIAMMbattery-FG2A007销售部环境温度

FIAMM蓄电池/非凡蓄电池技术特点：

- 1、极板与板栅：加厚的极板和板栅，保证了长久的使用寿命；
- 2、隔板：超细玻璃纤维隔板；
- 3、外壳材质：ABS塑料，可用FV0防火型材料；
- 4、安全阀：安全低压力阀。

欢迎向我们了解非凡蓄电池的朋友与我们进行资讯，意大利非凡蓄电池提供优质的产品，***去非凡蓄电池解决方案，以全球***技术***者的周全设计满足着用户的各种需求，同时我们也会为FIAMM非凡蓄电池***品质,意大利非凡蓄电池***指定经销商咨询的朋友提供***的非凡蓄电池解决方案和报价方案。即刻与我们联系，我们的售前工程师会给您***满意的答案

技术特点：

重力浇铸高纯度铅钙锡合金板栅

***限度的极板生长和较强的耐腐蚀性，延长了服务寿命

电解液吸附于多维孔玻璃纤维“AGM”隔板中

螺母式M6/M8端子保证了***的导电性，***的扭矩保持力且易于安装

防泄漏端子密封设计防止了在一个较宽的温度范围内的酸渗漏

每个电池配备了单向安全阀允许因过充而生成的过量气体排出

滤气片阻止了火花或明火进入电池内部

符合IEC 707标准FOV级阻燃ABS塑料外壳

特别设计的厚壁塑料外壳和中盖具有极高的机械强度

每月自放电（20℃）小于2%，允许6个月的贮存时间意大利非凡蓄电池的安装注意事项

- 1)安装人员(或工程队)接到安装的任务指令，准备好相关的资料(如各厂家电池安装、记录表等)及***安装工具(包括万用表等)，落实工程开工日期及工程进度等。
- 2)安装人员(或工程队)应携带少量系统备件(如螺钉等)抵达安装地点，取得详细的安装工程进度表，讨论工程细节(如安装方式、承重情况等)。
- 3)在开始安装工程前，应***安装人员(或工程队)进行培训，介绍安装过程中的注意事项及电池使用方法和维护注意事项，安装过程中一定要注意安全。
- 4)安装人员(或工程队)进行电池的開箱检查及配件的清点，装箱单请督导人员签字并收回，配件箱中电池安装系统图、安装使用说明书等文件应收好，待安装工程结束后交由通信公司的技术人员负责保管。
- 5)按照施工图纸检查电池在机房的摆放位置是否合理，是否预留了维护空间，是否和热源及可能产生火花的地方(如***盒等)保持有0.5米以上的距离，是否摆放在空调机下面，如果不符合，应先请示通信公司的工程部是否修改，修改已否都要有备忘录。
- 6)開箱取出电池的系统图，应严格按照电池的系统图进行安装，不允许缺漏任何的系统件的安装(包括电池单体编号的粘贴)，所有系统件(备件)应和安装图中规定的型号规格完全一致。
- 7)安装。因电池已带电，要注意防止短路，所有安装工具都要缠上绝缘胶布。
- 8)安装连接条前应先用品干净的麻布擦去电池极柱及外壳和钢架上的灰尘，尤其要保证极柱上的灰尘擦干净。单体编号要贴牢。

9)安装后要逐个检查所有螺钉是否拧紧。要指定专人检查，专人负责，确保所有螺钉处于拧紧状态。

10)安装检查结束后，测量并记录所有电池单体的开路电压和电池组的总电压，并填写安装统计表(或其它类似的安装表)。

每月自放电(20)小于2%，允许6个月的贮存时间意大利非凡蓄电池的安装注意事项 1)安装人员(或工程队)接到安装的任务指令，准备好相关的资料(如各厂家电池安装、记录表等)及***安装工具(包括万用表等)，落实工程开工日期及工程进度等。 2)安装人员(或工程队)应携带少量系统备件(如螺钉等)抵达安装地点，取得详细的安装工程进度表，讨论工程细节(如安装方式、承重情况等)。 3)在开始安装工程前，应***安装人员(或工程队)进行培训，介绍安装过程中的注意事项及电池使用方法和维护注意事项，安装过程中一定要注意安全。 4)安装人员(或工程队)进行电池的開箱检查及配件的清点，装箱单请督导人员签字并收回，配件箱中电池安装系统图、安装使用说明书等文件应收好，待安装工程结束后交由通信公司的技术人员负责保管。 5)按照施工图纸检查电池在机房的摆放位置是否合理，是否预留了维护空间，是否和热源及可能产生火花的地方(如***盒等)保持有0.5米以上的距离，是否摆放在空调机下面，如果不符合，应先请示通信公司的工程部是否修改，修改已否都要有备忘录。 6)開箱取出电池的系统图，应严格按照电池的系统图进行安装，不允许缺漏任何的系统件的安装(包括电池单体编号的粘贴)，所有系统件(备件)应和安装图中规定的型号规格完全一致。

7)安装。因电池已带电，要注意防止短路，所有安装工具都要缠上绝缘胶布。 8)安装连接条前应先用干净的麻布擦去电池极柱及外壳和钢架上的灰尘，尤其要保证极柱上的灰尘擦干净。单体编号要贴牢。

9)安装后要逐个检查所有螺钉是否拧紧。要指定专人检查，专人负责，确保所有螺钉处于拧紧状态。 10)安装检查结束后，测量并记录所有电池单体的开路电压和电池组的总电压，并填写安装统计表(或其它类似的安装表)。 11)安装后如果没有接市电，应断开电池和开关电源及微波设备的连接。若由于某种原因不能断开设备和电池的连接(原则上是不允许的，尤其是长时间连接更不允许)，应同时将两组电池都连接上，不允许只接其中一组电池，同时记录连接的起始时间和设备的耗电电流，作好记录。无论是否进行过此种连接，则在正式开通前必须对电池组进行补充电，补充电的时间为单体电压为2.35V / 只，充电12小时。否则会对以后电池的正常使用带来极大的危害。 12)电池和开关电源连接前，应认真检查开关电源的设置是否正确(参照开关电源设置参数表)，确保设置准确无误。 13)安装、调试结束后，按照要求填写相关的表格，检查电池外观情况并记录，同时再检查各个连接螺钉有无拧紧，确保电池防震、防滑及电池间连接可靠。测量每个单体电池的浮充电压并记录，请通信公司技术人员签字认可。