

# SEW减速机制动器齿轮电机

产品名称	SEW减速机制动器齿轮电机
公司名称	上海蓝霸减速机有限公司
价格	1200.00/1
规格参数	SEW:齿轮箱 K97:6 嘉兴:2
公司地址	浙江省嘉兴市平湖市新埭镇创业路333号
联系电话	021-61435057 18917551927

## 产品详情

SEW减速机是在模块组合体系的基础上设计的，有极其多的电机组合、安装位置和结构方案。SEW模块组合系统允许减速器与下列部件组合：

- 与恒场同步电动机组合成伺服减速电机；
- 与危险环境工作型交流鼠笼电动机组合；
- 与直流电动机组合；
- 与VARIBLOC和VARIMOT变速器组合成无级调速减速电机。

SEW减速机同型号各大系列齿轮减速机

K系列螺旋伞齿轮减速机：K/KA/KAF/KF：K37/k47/k57/k67/k77/k87/k97/k107/k127/k157/k167/k187

F系列斜齿圆柱齿轮减速机：F/FA/FAF/FF：F37/F47/F57/F67/F77/F87/F97/F107/F127/F157，

R系列斜齿轮减速机：R/RF：R37/R47/R57/R67/R77/R87/R97/R107/R137/R147/R167，

S系列斜齿轮蜗轮减速机：S/SA/SAF/SF：S37/S47/S57/S67/S77/S87/S97 减速机安装位置的选择。

位置允许的情况下，尽量不采用立式安装，立式安装时，润滑油的添加量要比水平安装多很多，易造成减速机发热和漏油建立润滑维护制度，可根据润滑工作“五定”原则对减速机进行维护，做到每一台减速机都有责任人定期检查，发现的温升明显，超过40 或油温超过80 ，油的质量下降或油中发现较多的铜粉以及产生不正常的噪声等现象时，要立即停止使用，及时检修，排除故障，更换润滑油加油时，要注意油量，保证减速机得到正确的润滑。 蜗轮蜗杆减速机蜗轮磨损的问题：蜗轮一般采用锡青铜，配对的蜗杆材料用45钢淬硬至HRC4555，或40Cr钢淬硬HRC5055后经蜗杆磨床磨削至粗糙度Ra0.8 μm。减速机正常运行时磨损很慢，某些减速机可以使用10年以上，如果磨损速度较快，就要考虑选型是否正确，是否超负荷运行，以及蜗轮蜗杆的材质，装配质量或使用环境等原因。 蜗轮蜗杆减速机是一种结构紧凑，传动比大，在一定条件下具有自锁功能的传动机械，其中中空轴式蜗齿减速机不仅具有以上特点，而且安装方便，结构合理，得到越来越广泛的应用它是在蜗轮蜗杆减速器入端加装一个斜齿轮减速器，构成的多满级减速器可获得非常低的；

入端速度，比单满级蜗轮减速机具有更高的效率，而且振动小，噪声及能耗低。