

电镀铝轮毂

产品名称	电镀铝轮毂
公司名称	山西汾西重工有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	太原市和平北路 1 3 1 号
联系电话	0351-2879220 13734039698

产品详情

电镀铝轮毂

公司目前主要以生产电镀轮毂为主，加工的产品主要销往美国、加拿大等北美市场。主要工艺流程 铸造公司的轮毂铸造采用低压铸造工艺，这是目前铝轮毂行业较为先进的铸造工艺，该工艺适合生产各种规格（15~26英寸）的轮毂，铸造的毛坯结构致密，晶相组织良好，抗拉强度比传统的重力铸造提高10%~15%，延伸率提高20%~30%，针孔出现的几率小，非常适合作后续的电镀毛坯。热处理 公司有专门的铝轮毂热处理生产线，热处理设备全部从德国进口，过程全自动控制，日处理能力为3000~5000只。机加 公司有专门的铝轮毂数控机加中心，有40多台轮毂专用数控车床，并有相关的探伤、强度检测等配套设施 抛光 作为电镀前的一道重要工序，公司有两个专业抛光厂，目前有大批熟练的抛光技师，能够承揽各种复杂形状轮毂的加工。电镀 公司的轮毂电镀线采用荷兰马赫内托公司生产的铈氧化物阳极,采用该种工艺方法可以加工形状非常复杂的轮毂，而且轮毂低电流密谋区的亮度有了明显改进，整个轮毂的抗腐蚀能力极大改善，经公司电镀的轮毂性能检测完全符合美国通用汽车采购标准。外观、镀层厚度、镀层间电位差、孔隙率、结合力等符合gm264m标准，cass试验可全部通过66小时，此外，该工艺还可以降低能耗，提高劳动生产率，原材料镍铜等节约30%以上。工艺研究应用以自主研发为主，主要助剂采用国际著名供应商安美特生产的产品。整个电镀生产线占地2000多平方米，日产量为300~500只，电镀轮毂上线合格率超过98%。经过几年的批量生产，公司生产的电镀铝轮毂在质量、供货周期和售后服务等方面都有了长足的进步，目前加工的轮毂全部用于出口，得到用户的一致好评。当前欧美国家的电镀铝轮毂采购在中国大幅度增长，国内的一些高档汽车也开始使用电镀铝轮毂，预计在3~5年内铝轮毂电镀加工行业将迎来一个新的发展高峰。我们希望与更多的汽车制造企业合作，把我国的汽车工业做强做大。