

河南焊接机器人双轴标准变位机机器人工装

产品名称	河南焊接机器人双轴标准变位机机器人工装
公司名称	河南博睿特机器人有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州高新技术产业开发区长椿路11号河南省国家大学科技园1#孵化楼1121室（注册地址）
联系电话	15290427710

产品详情

双轴标准变位机

双轴标准变位机的优点：

- 1.双轴标准变位机是焊接机器人专用的辅助设备，适用于工件的焊接变位，采用交流伺服电机配合RV减速机作为动力机构，从而确保了它的速度快而稳定，定位严密从而提高了工作效率，工作台可与操作机、焊接机器人控制系统相连，实现联动协同操作，能达到人停机不停，从而降低了故障率。
- 2.焊接变位机的主要作用是实现焊接过程中将工件进行翻转变位，以便获得佳焊接位置，可更好的满足焊接质量及外观要求，经久耐用。3.采用交流伺服电机配合RV减速机作为动力机构，可以确保回转稳定性，定位严密性，使用耐久性，以及降低故障率，精度可靠。
- 5.双轴翻转变位机既可以多台组成多工位工作站，又可以通过结构组合成为双工位三轴水平翻转变位机，和三轴立式翻转变位机，使上下料以及加工过程同时进行，从而提高工作效率。

双轴标准变位机又叫平台变位机；是单工位双轴变位机的一种。是常用的变位机之一，双轴标准变位机主要由主台座和一轴座以及工作盘组成。

双轴标准变位机是一种实用的辅助变位设备，它主要用于钢结构件焊接、机械零部件装配等工作场合。它通过工作台的回转、翻转使工件处于最佳的焊接或装配位置，并可与焊接操作机配套组成自动焊接专机，广泛地应用于法兰、管件接头等各类钢结构件的制造行业，也可作为周边设备与机器人配套,以实现

自动化焊接,是现代管道、容器及钢结构生产企业的常用设备之一。在生产中,它不仅能提高焊接质量,更可减少工作搬运次数、减轻工人劳动强度,快速提高生产效率。

采用交流变频制动电机带动摆线针减速机,减速机输出轴齿轮带动外齿式回转支承,回转支承与工作台相连接,工作台上固定工件,从而使工件以稳定的速度回转。回转支承与传动齿轮接触面独特的结构设计,减小了接触齿隙,回转速度均匀,运行平稳。制动电机具有自锁功能,以将工件停止在所需要的焊接位置。

适用于旋转同时翻转工件的变位工作,针对复杂工件进行全旋转变角;双轴变位机联动机器人系统可以对复杂焊缝,始终保持佳焊接角度,以及连续匀速焊接,达到佳焊接质量以及焊接效率,从而提高产品质量和生产效率。

双轴标准变位机的特点:

(1) 有较宽的调速范围焊接运行速度,以及良好的结构刚度。

(2) 对尺寸和形状各异的焊件,有一定的适用性。

(3) 双轴标准变位机主体结构采用板材焊接制作而成。工作盘表面加工有安装定位工装的标准螺纹孔,并进行发黑防锈处理。采用黄铜作为导电机构,可以起到良好的导电效果。配备快速接头连接电器机构,方便现场安装及管理,质量精度可靠。

(4) 回程速度快,避免了产生冲击和振动。

(5) 有良好的接电、接水、接气设施,以及导热和通风性能。

(6) 整个结构有良好的密闭性,避免了焊接时飞溅物的对人体的损伤。

(7) 焊接变位机械有联动控制接口和相应的自保护功能集中控制和相互协调动作。