

螺旋输送机标准 螺旋输送机 无锡市银盛机械

产品名称	螺旋输送机标准 螺旋输送机 无锡市银盛机械
公司名称	无锡市银盛机械工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区阳山镇胜利路东湖桥下
联系电话	15861431886

产品详情

关于输送机出现打滑的事故其原因主要有两个：首先就是输送带离开滚筒处的张力不足，最初1的张力又太小，就会使得输送带出现打滑的现象。其次，输送机的浮沉太多，有大量的煤尘积累，没有对输送机进行及时的检修与更换，造成阻力增大也会出现打滑事故。最后是相对高度较低，物料的水平速度比较快，会造成下层皮带的侧向冲击力大，螺旋输送机，在皮带横断面物料容易出现偏斜，进而引发打滑现象。

?输送机的操作规程是怎样的？

(一)设备操作人员必须熟练掌握各种机械的构造、性能和操作、维护方法、做到专人使用、专人负责。

(二)操作木工机械时，应穿戴好工作服，扎紧袖口，同志必须戴好工作帽，辫子放入帽内;不许戴手套、围巾等进行操作。

(三)机械开始工作前必须先试车，各部件运转正常后方能开始工作。注意：若一两次点火不行;把燃烧机风机空开一会把气体排放完毕才能第二次试机。

(四)设备上的轴、链条、皮带轮、皮带及其他运转部分，都应设置防护罩和防护板。

(五)机械运转中如有不正常情况或发生其他故障时，应立即切断电源，停车检修。

(六)设备周边多应严禁烟火。

(七)调试维护设备时，必须切断总电源。

螺旋输送机是独跟（一节）或者2节、多节式装配而成，螺旋输送机配件，两段间用短轴和法兰刚性联接，使全轴形成一刚性整体，螺旋输送机图片，两段间联接处有悬吊轴承支承。为了方便设计、制造和使用，每节均采用相同的大小和规格。常用是两节式螺旋输送机，多节的结构和原理与两节式类似。现以两节式螺旋输送机为例，对多节式螺旋输送机的设计进行分析。广泛应用于制浆造纸等轻工企业的螺旋输送机，一般可分为一节式和多节式两种。

螺旋输送机标准-螺旋输送机-无锡市银盛机械由无锡市银盛机械工程有限公司提供。“吨袋包装,洗衣机生产线,吹水设备”就选无锡市银盛机械工程有限公司（www.wxysinsheng.com），公司位于：无锡市惠山区阳山镇胜利路东湖桥下，多年来，无锡银盛机械坚持为客户提供好的服务，联系人：杨经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。无锡银盛机械期待成为您的长期合作伙伴！