

# 供应优质防锈皂化油 金属切削液 CNC加工中心用乳化油

产品名称	供应优质防锈皂化油 金属切削液 CNC加工中心用乳化油
公司名称	安徽锦山润滑油有限公司
价格	1300.00/桶
规格参数	品牌:锦山 产地:安徽滁州 倾点:-5
公司地址	安徽省滁州市全椒县襄河镇杨桥工业集中区（全椒县御名机电有限公司厂房）
联系电话	0550-2307255 18355053939

## 产品详情

乳化油是由基础油加入适量的[防锈剂](#)、[乳化剂](#)

而

制得

的一种产

品。油基外观在常

温下为棕黄色至浅褐色半透明均匀油

体。适用于金属加工的黑色、[有色金属](#)

工件进行多工位加工和常用机床的车、钻、镗、铰、攻丝、压延的工序的高速、高精度切削、并能提高  
刀具耐用度和切削效率。

根据用途不同分为1号、2号、。其中1号防锈性较好，2号清洗性较好，3号极压性较好，4号是透明型的(适用于特种要求的金属加工冷却亦可作内燃机冷却液)。乳化油与水按一定比例混合，调制成乳化液，具有防锈、清洗、极压性能，适用于金属切削加工、CNC加工中心、磨床、石膏线条等生产过程中作为冷

却、润滑液使用！

1. 低粘度，使用时清洗及冷却性能较好
2. 具有较高热传导性能，在高速作业时发挥出有效的冷却作用
3. 较好的抗极压润滑作用，有效降低操作负荷及切削刀口的摩擦阻力，保护刀具及提高工件表面的光洁度
4. 内含优质的油雾抑制添加剂，减少雾化及漂泊雾现象

乳化油主要用于金属加工的黑色、有色金属工件进行多工位加工和常用机床的车、钻、镗、铰、攻丝、压延的工序的高速、高精度切削、并能提高刀具耐韧度和切削效率。

1. 外观：淡黄透明
2. 运动粘度（40℃） $\text{m}^2/\text{s}$ ：32-40
3. 闪点（开口）不低于：190
4. 倾点不高于：-5
5. 密度（20℃） $\text{g}/\text{cm}^3$ ：0.85-0.89

1、保持乳化液清洁。避免将茶水、烟头、剩饭剩菜、抹布等杂物丢入乳化液槽、箱内；及时清理加工过程中产生的切屑和磨屑；尽可能避免机床传动和液压系统的润滑油、液压油漏入。

2、及时补充乳化液。连续使用会使乳化液自然损耗，必然及时添加按比例配制的乳化液。

3、定期监测乳化液。注意乳化液外观、气味的变化；控制乳化液浓度，以控制pH值在8~9.5之间，如pH值过高（pH值>9.5），严重时可能会造成皮肤过敏；如浓度正常而pH值短期内降到<7.5，则[切削液](#)已经腐败。

注意润滑性，若出现加工精度降低，首先看切削液是否已经腐败或杂质过多，如没有则是切削液有效浓度低了，应及时添加乳化油原液，将浓度调到正常范围。

注意防锈性，若出现工件、机床锈蚀，如切削液没有腐败，则说明切削液浓度低了，应及时添加乳化油原液，将浓度调到正常范围。

4、如设备长时间不用，则应定期向乳化液罐（槽）内鼓风或将乳化液打循环，以利于延长乳化液寿命。