

圆柱蜗杆定做 圆柱蜗杆 万福，加工蜗轮蜗杆

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 圆柱蜗杆定做 圆柱蜗杆 万福，加工蜗轮蜗杆 |
| 公司名称 | 东莞市万福五金制品有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广东省东莞市横沥镇水边松元路6号 |
| 联系电话 | 15362875179 15362875179 |

产品详情

蜗轮蜗杆减速机的蜗杆轴承损坏

当减速机经过长时间的使用，在客户实施减速机保养或者是减速机出现毛病，需要打开减速机的箱体时；在一些情况下，客户会发现减速机内部的齿轮油已经被乳化了，而且会出现轴承生锈、腐蚀甚至损坏等现象，碰到这种情况客户因为对减速机相关知识了解有限，所以会出现搞不清情况，不知道毛病出现在哪里也有些客户会以为这是因为减速机箱体密封不好，导致减速机箱体内进入空气。

实际上出现减速机轴承生锈、损毁的原因并不一定是减速机箱体封闭不好。在减速机高负荷运行时，减速机箱体产生大量的热量，减速机内部的润滑油会被加热到一定温度，当减速机停止运行工作时，齿轮油会逐渐降低温度，减速机箱体内会由一些水汽凝聚成水分。当然，圆柱蜗杆厂家，出现减速机齿轮、轴承生锈损坏的现象，和减速机部件本身的抗腐蚀能力不足和减速机装配工艺方式也有密切的关系。

东莞市万福五金制品有限公司可为客户提供模数为0.2-2.0，外圆直径120mm以内的精密中小模数齿轮、丝杆、蜗轮、蜗杆、带轮以及精密轴、轴套等，其中齿轮精度可达国际标准ISO 5级，日本齿轮行业标准JGMA 1级，美国标准AGMA 12级，德国标准DIN 5级，深受客户的好评。

对高速重载的传动，圆柱蜗杆生产厂家，蜗杆常用低碳合金钢经渗碳后，表面淬火使硬度达56 ~ 62HRC，圆柱蜗杆定做，再经磨削，对中速中载传动，圆柱蜗杆，蜗杆常用45钢、40Cr、35SiMn等，表面经高频淬火使硬度达45 ~ 55HRC，再磨削，对一般蜗杆可采用45、40等碳钢调质处理。

蜗杆相当于螺旋，其螺旋线也分为左旋和右旋、单头和多头，根据蜗杆传动的失效特色，选择蜗杆和蜗

轮材料组合时，不但要求有足够的强度，而且要有出色的减摩、耐磨和抗胶合的才能，实践标明，较志向的蜗杆副材料是：青铜蜗轮齿圈匹配淬硬磨削的钢制蜗杆。

东莞市万福五金制品有限公司是中国大陆精密中小模数齿轮的专业制造商之一，公司产品用途广泛，可用于OA产品、马达、变速器、航空航天产品配件、汽车产品配件、电钻、电锤等，欢迎大家来电洽谈业务，我们竭诚为您服务！

蜗杆减速器轴承组合的润滑与蜗杆传动的布置方案有关，当蜗杆圆周速度小于10m/s时，通常采用蜗杆布置在蜗轮下面，称为蜗杆下置式。这时蜗杆轴承组合靠油池中的润滑油润滑，比较方便，蜗杆浸油深度为 $(0.75\sim 1.0)h$ ， h 为蜗杆的螺牙高（或全齿高）。

当蜗杆轴承的浸油深度已达到要求，蜗杆浸油深度不够时，可在蜗杆轴上设溅油环。利用溅油环飞溅的油来润滑传动零件及轴承，这样也可防止蜗杆轴承浸油过深；当蜗杆圆周率大于10m/s时，采用蜗杆置于蜗轮上面的布置方式，称为上置式。其蜗轮速度低，搅油损失小，油池中杂质和磨料进入啮合处的可能性小。

东莞市万福五金制品有限公司产品品质保证，公司以做好产品品质为首要工作，以满足客户要求，降低成本，减少浪费，提高工作效率，持续改进，改进质量体系，使工作程序化，规范化，不断提升产品质量。

圆柱蜗杆定做-圆柱蜗杆-万福，加工蜗轮蜗杆(查看)由东莞市万福五金制品有限公司提供。东莞市万福五金制品有限公司（www.dgwanfu.com）是广东东莞,齿轮的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在万福五金领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创万福五金更加美好的未来。