

小模数齿轮 万福，双速主轴齿轮箱 小模数齿轮生产厂

产品名称	小模数齿轮 万福，双速主轴齿轮箱 小模数齿轮生产厂
公司名称	东莞市万福五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市横沥镇水边松元路6号
联系电话	15362875179 15362875179

产品详情

磨齿：展成法磨齿有多种方式，但基本原理都是将运动中的砂轮表面作为假想齿条的齿面与被磨齿轮作啮合传动，形成展成运动磨出齿形，常用的方法有4种。下面万福五金来给大家讲述一下吧。

1、锥面砂轮磨齿:砂轮截面如齿条的截面，磨齿时，砂轮沿齿长方向作往复运动，工件回转并移动，磨削齿槽的一个侧面；又反向回转并反向移动，小模数齿轮定制，磨削齿槽的另一侧面，磨完一个齿槽的两面后，再分度磨下一个齿槽。

2、碟形双砂轮磨齿：利用两个碟形砂轮端平面上一条环形窄边进行磨削。磨完两个齿面后进行分度再磨另外两个齿面。为了磨出全齿长，砂轮与工件应沿齿长方向作相对往复运动。

3、大平面砂轮磨齿：用大直径砂轮的端平面磨削，利用渐开线靠模板得到工件的展成运动。磨完齿面一侧后，分度再磨下一个齿的同一侧面，全部磨完后工件反向安装再磨另一侧的齿面。

4、蜗杆砂轮磨齿：工作原理与滚齿相同，但所用蜗杆砂轮的直径比滚刀大得多，由于磨齿时连续分度，生产率高于其他磨齿方法。对于不同模数的齿轮需要更换不同的砂轮，修整砂轮也比较复杂，故这种方式只适于成批生产。

东莞市万福五金制品有限公司是我国大陆精密中小模数齿轮的专业制造商之一，公司产品用途广泛，可用于OA产品、马达、变速器、航空航天产品配件、汽车产品配件、电钻、电锤等，欢迎大家来电洽谈业务，我们竭诚为您服务！

在传递动力时，齿轮啮合面接触良好，避免引起应力集中，造成齿面局部磨损，小模数齿轮加工厂，影响齿轮的使用寿命，在齿轮传动中，小模数齿轮生产厂，非工作齿面间应具有一定的间隙，以便储存润滑油，补偿因温度变化和弹性变形引起的尺寸变化以及加工和安装误差的影响，否则齿轮在工作中可能会卡住或烧损。

齿轮的结构形式和类型有很多种，常见的有圆柱齿轮、圆锥齿轮、齿轮齿条及蜗轮蜗杆等，其中以圆柱齿轮应用较广，一般机械上所用的齿轮，小模数齿轮，多为渐开线齿形；仪表中的齿轮，常为摆线齿形；矿山机械、重型机械中的齿轮，有时采用圆弧齿形。

东莞市万福五金制品有限公司拥有齿轮生产加工设备接近50台，年产量约1000万件，本公司以优良的品质，快捷的交货，合理的价格，赢得了来自日本、美国、德国、香港、台湾及大陆各地的客户，且深受客户的好评。

曲线齿锥齿轮的切齿:曲线齿锥齿轮包括格利森齿制的弧齿锥齿轮和厄利康、克林根贝格齿制的延长外摆线齿锥齿轮两种，各有不同的切齿方法。

弧齿锥齿轮的铣齿也称格利林切齿法。用格利森铣刀盘按展成法加工，刀盘各刀齿的旋转轨迹代表假想冠轮（平顶或平面冠轮）的轮齿表面。在机床摇台（一种展成运动机构）与被加工齿轮作相对滚动中完成一个齿槽（或一个齿侧面）的切削，分齿后再切削另一个齿。这种加工方法称为间断展成法。

东莞市万福五金制品有限公司可为客户提供模数为0.2-2.0，外圆直径120mm以内的精密中小模数齿轮、丝杆、蜗轮、蜗杆、带轮以及精密轴、轴套等，渐开线齿轮工厂，本公司以优良的品质，快捷的交货，合理的价格，赢得了来自日本、美国、德国、香港、台湾及大陆各地的客户，且深受客户的好评。

小模数齿轮-万福，双速主轴齿轮箱-小模数齿轮生产厂由东莞市万福五金制品有限公司提供。东莞市万福五金制品有限公司（www.dgwanfu.com）位于广东省东莞市虎门镇陈村社区厚虎路22号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前万福五金在齿轮中享有良好的声誉。万福五金取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。万福五金全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。