

聚碳酸酯注塑制品 淮南聚碳酸酯制品 广博橡塑

产品名称	聚碳酸酯注塑制品 淮南聚碳酸酯制品 广博橡塑
公司名称	镇江广博橡塑制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	扬中市三茅街道港联村三沙路388号
联系电话	13852952838

产品详情

聚碳酸酯塑料，以聚碳酸酯为主要成分的塑料。聚碳酸酯是非晶态聚合物，在熔化和冷却后变成透明的玻璃状物，具有优良的光学和力学性能。熔点较高，也能耐低温，吸水性小，其耐冲击性、绝缘性和抗老化性均较好，还能耐受无机及有机稀酸等。可制作标牌、仪器外壳、家具、汽车车灯、电器零件、仪器仪表表盘等。聚碳酸酯作为光盘基片的用量有较大增长。

聚碳酸酯的制法有酯交换法和直接法。（1）酯交换法原理与生产涤纶聚酯的酯交换法相似。双酚A与碳酸二苯酯熔融缩聚，进行酯交换，在高温减压条件下不断排除，提高反应程度和分子量。酯交换法需用催化剂，分两个阶段进行：阶段，温度180—200℃，压力270—400Pa，反应1—3h，淮南聚碳酸酯制品，转化率为80%—90%；第二阶段，290—300℃，130Pa以下，pc聚碳酸酯制品，加深反应程度。起始碳酸二苯酯应过量，经酯交换反应，排出，由排出量来调节两基团数比，控制分子量。沸点高，从高粘熔体中脱除并不容易。与涤纶聚酯相比，聚碳酸酯的熔体粘度要高得多，例如分子量3万，聚碳酸酯注塑制品，300℃时的粘度达600Pa·s，对反应设备的搅拌混合和传热有着更高的要求。因此，酯交换法聚碳酸酯的分子量受到了限制，多不超出3万。加工方法PC可注塑、挤出、模压、吹塑、热成型、印刷、粘接、涂覆和机加工，的加工方法是注塑。成型之前必须预干燥，水分含量应低于0.02%，微量水份在高温下加工会使制品产生色泽，银丝和气泡，PC在室温下具有相当大的强迫高弹形变能力。冲击韧性高，因此可进行冷压，冷拉，冷辊压等冷成型加工。挤出用PC分子量应大于3万，聚碳酸酯制品制造，要采用渐变压缩型螺杆，长径比1：18~24，压缩比1：2.5，可采用挤出吹塑，注—吹、注—拉—吹法成型高质量，高透明瓶子。PC合金种类繁多，为了改进PC熔体粘度大（加工性）和制品易应力开裂等缺陷，PC与不同聚合物形成合金或共混物，提高材料性能。聚碳酸酯注塑制品-淮南聚碳酸酯制品-广博橡塑(查看)由镇江广博橡塑制品有限公司提供。镇江广博橡塑制品有限公司（www.zjgbxs.cn）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！