

粉剂大量元素水溶肥全自动生产线设备

产品名称	粉剂大量元素水溶肥全自动生产线设备
公司名称	合肥信远包装机科技有限公司
价格	165600.00/套
规格参数	品牌:安徽信远 产地:安徽合肥 厂家:厂家直销
公司地址	安徽省合肥市紫蓬工业区泗洲工业园
联系电话	0551-62570280 15256021867

产品详情

粉剂大量元素水溶肥全自动生产线设备

安徽信远包装科技有限公司可提供关于粉剂大量元素水溶肥全自动生产线设备的研发、制造、销售、售后等服务；【企业优势 公司自主研发无中间环节，合作客户遍布国内各地及国外】

【企业实力 公司注册资金2000万，占地面积40亩。目前已研制开发出80余项高新技术产品】【企业案例 服务国内外众多知名企业如：山东金正大、史丹利化肥、山东盈莱、德州创迪、广州先益农、广东唯新、湖北兴发、辽宁一亩神、中化集团、吉林万通、内蒙古伊品、安徽辉隆、贵州开磷、西安益中普泰等】【非标供应 安徽省、江苏省、浙江省、上海市、广东省、广西省、河南省、河北省、北京市、山西省、内蒙古、辽宁省、吉林省、黑龙江省、福建省、江西省、山东省、湖北省、湖北省、海南省、四川省、贵州省、云南省、西藏、陕西省、甘肃省、宁夏、青海省、新疆；及海外各城市。】【服务模式 研发、制造、销售】

全自动生产线设备工艺流程

原料经升降机进入投料平台---人工将物料倒入料仓---脉冲除尘---静态称重----混合---进入过渡料仓--
多点供料螺旋---包装机

有机水溶肥全自动生产线设备粉剂配料系统

原料储料仓

投料口开袋站及脉冲除尘系统

在三楼由人工将物料有投料口投入，投料口配置防粉尘开袋站及除尘系统。

减重静态称重系统

物料混合系统

物料投入混合机，总控系统自动控制混合、卸料、开关料门动作，混合时间、卸料时间的长短均可数字
设定，确保混合均匀。

储料仓及分料器

将混合好的物料卸入1m³过渡仓内，通过水平卧螺旋给料机构将过渡料仓内的物料连续不断的送入包装
机。

总控制系统

配料、混合等保证其连续、高效、稳定的工作。

【粉剂大量元素水溶肥生产线设备工作流程】

货梯将物料送至顶部平台——将N.P.K等原料投入原料仓（微量元素投入预混混合机）——减重式电脑自

动配料——混合机——成品料仓（含有振动及破拱装置）——多点供料螺旋——缓冲料仓——可拆式双螺旋秤——封口机（热封式或线封式）——成品输送

[粉剂大量元素水溶肥生产线设备特点]

- 1、投料及包装部分配有脉冲除尘系统，其余为全密封设计，防止粉尘溢出。
- 2、配料系统采用矢量静态称重，快慢两级加料，配料精度高、速度快。
- 3、料仓含有破拱及振动下料机构，保证物料不会架桥。
- 4、混合机采用双螺带混合方式，物料在内部三维运动，混合均匀度高。
- 5、包装秤为双变频快慢级加料方式，包装速度快、精度高。
- 6、封口采用热封或线缝方式
- 7、整机采用快装式结构，方便清理及维修。
- 8、电控采用电脑PLC控制系统，自动化程度高、节约人工。