

聚乙烯热缩带 补口热缩带 成都热缩套厂家

产品名称	聚乙烯热缩带 补口热缩带 成都热缩套厂家
公司名称	四川名腾新材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	成都市成华区建材路66号1栋1层附3号
联系电话	18113061971

产品详情

补口热收缩带操作主事项

操作的连贯性

应注意在加热收缩和回火过程未完成前，尽量避免停火，操作过程须连续一贯，加热不能停顿，否则由于加热暂停造成热熔胶融不充分会影响热收缩带的粘接性能。辊压排气及热收缩带表面整理工作可以在加热回火完成后进行。打毛宽度应与热收缩带覆盖宽度基本一致。

红外线测温仪的测量偏差

10 钢管喷砂除锈后发白，特别在阳光下测温时，测得的温度偏低(约比实际温度低)
)如涂刷底漆时，出现冒烟、变色等情况时，应停止补口作业，校正偏差值。

关于底漆的搅拌

A组分(大罐)下端的沉淀物一定要搅拌均匀后才能将B组分(小瓶)固化剂加入充分搅拌;

A组分(大罐)需加热才能搅拌均匀，必须将温度降至40 以下时再加入固化剂搅拌均匀。

关于底漆的涂刷

在涂刷底漆时，应保证底漆均匀涂刷，涂刷宽度应与热收缩带覆盖宽度基本一致。因无溶剂环氧涂料具有双重功能，它既是防腐涂料又是粘接剂，所以被打毛区域一定要涂刷底漆。

一定要在底漆尚湿润时安装热收缩带，以保证热熔胶与底漆的良好粘接

关于热收缩带收缩完成后的回火加热处理

加热收缩完成后要回火5-8分钟，可使补口获得好的防腐密封性能，这是补口防腐成败与否的关键。

切忌收缩完成后马上收火，热熔胶随着回火时间的增长、温度的提高而变软、发粘、流动，这时胶面才能与湿润状的底漆的结合面具有粘接条件。

关于储存时热收缩带的保温

由于冬季施工气温很低，热收缩带在储存时应注意保温，不得将热收缩带长时间在露天堆放。

关于热收缩带的展开

由于低温条件下，聚乙烯会变硬，施工时难以展开。建议先将固定热收缩带的透明胶带撕开，从端部取出防粘纸，用加热器从上往下灌火，将热收缩带轻微预热，使之软化以利用热收缩带的展开。