

# 军用器材厂家,四百米障碍低桩网报价

产品名称	军用器材厂家,四百米障碍低桩网报价
公司名称	河北胜泽体育设施有限公司
价格	1500.00/套
规格参数	
公司地址	盐山县开发区
联系电话	15076799612 15076799612

## 产品详情

器材厂家,四百米障碍低桩网报价适合、单位、家庭等场所使用，质量过硬，性价比高

双杠参数 底座长2800mmX1200mm，底座横向采用5X16mm槽钢，纵向5x12mm槽钢，壁厚5.0mm.立柱采用#48X3mm厚无缝钢管，升降内芯为直径30mm圆钢，可调高度120cm-160cm，可调宽度40-55cm。杠面支撑件使用加大托件。立柱旋转件使用铸钢。双杠杠面采用尼龙纤维杠面，长3.5米，杠面内含有直径2.5cm实心弹簧钢。总重量为165公斤（可根据客户要求定做）

加强型单杠规格 杠面长2.2米 选用直径28mm实心弹簧钢。升降高度为1800mm-2400mm。立柱采用#42X3毫米的钢管。立柱升降杆使用45#钢直径30mm。杠面连接球头、立柱底座、升降固定套均使用45#钢，立柱底盘直径 175mm。拉线采用#10钢棍与地面连接，地埋固定件采用直径22mm螺纹钢预埋件。总重量65公斤。（可根据客户要求定做）三人协作攀登架尺寸；高2.8米，宽2米，厚度5公分，木板+槽钢制作而成，可以做移动式固定式，尺寸可定做。墙面材质才有优质防腐木板，板厚度4cm，框架采用优质钢材制作长2米，高2.8米，平台为三角形焊接角钢支撑，平台长2米，宽0.3米。

产品名称；两折体操垫jpg模内热切就是在塑胶模具未开模前，剪切或挤断浇口，从而在塑胶模具开模后，实现件料分离的模具注塑自动化工艺。简要言之，模内热切就是塑胶件的料头与产品的自动分离技术。模内热切模具的优点模内热切模具在当今世界各工业发达国家和地区均得到极为广泛的应用。这主要是因为模内热切模具拥有如下显著特点：1.模内浇口分离自动化，降低对人的依赖度；传统的塑胶模具开模后产品与浇口相连，需二道工序进行人工剪切分离，模内热切模具将浇口分离提前至开模前，消除后续工序，有利于生产自动化，降低对人的依赖。降低产品人为品质影响；在模内热切模具成型过程中，浇口分离的自动化保证浇口分离处外观一致性，其结果是品质一致的零件，而传统人工分离浇口工艺无法保证浇口分离处外观一致。因此市场上很多高品质的产品均由模内热切模具生产。降低成型周期，提高生产稳定性模内热切成型的自动化，避免了生产过程中无用的人为动作，而产品的全自动化机械剪切保证品质一致性，在产品大规模生产过程中较传统的模具有着不可拟比优势。模内热切模具的缺点尽管与传统模具相比，模内热切模具具有许多显著的优点，但模具用户亦需要了解模内热切模具的缺点。