

世翔机械 三合一送料机 伺服二合一送料机 二合一送料机

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 世翔机械 三合一送料机 伺服二合一送料机 二合一送料机 |
| 公司名称 | 东莞市世翔精密机械制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广东省东莞市塘厦镇石潭布裕民街339号 |
| 联系电话 | 13600295376 |

产品详情

冲床送料机专门用于粒料，粉料，片状料的输送，产品应用也十分广泛!在当今社会，越来越多的行业将采用机械化输送。冲床送料机有较高的精度，而且又环保，又省时，还大大减少了劳动强度。真正的做到了低成本，高回报。

1、冲床送料机的功率与刚度以及机动范围应与工序的性质和合适的切削用量相适应。如粗加工工序去除的毛坯余量大，二合一送料机，切削余量选得大，就要求机床有大的功率和较好的刚度。

2、冲床送料机结构取决于机床规格尺寸、加工工件的重量等因素的影响。冲床送料机的工作精度与工序要求的加工精度相适应。根据零件的加工精度要求选择机床，如精度要求低的粗加工工序，应选择精度低的机床，精度要求高的精加工工序，应选用精度高的机床。

3、装夹方便、夹具结构简单也是选择冲床设备是需要考虑的一个因素。选择采用

卧式冲床送料机，还是选择立式冲床送料机，将直接影响所选择的夹具的结构和加工坐标系，直接关系到数控编程的难易程度和数控加工的可靠性。

应当注意的是，在选择冲床送料机时应充分利用数控设备的功能，根据需要进行合理的开发，以扩大冲床机床的功能，满足产品的需要。

4、冲床送料机主要规格的尺寸应与工件的轮廓尺寸相适应。即小的工件应当选择 小规格的机床加工，而大的工件则选择大规格的机床加工，做到设备的合理使用。然后，根据所选择的冲床送料机，进一步优化数控加工方案和工艺路线，根据需要适当调整工序的内容。

送料机作为一种常见的冲床周边自动化设备，因为结构简单，价格便宜，左右二合一送料机，深受广大客户的青睐。冲床送料机装置的特性一直是影响数控机床加工性能的重要指标，伺服二合一送料机，并成为冲床送料机系统的发展方向。

由材料架（开卷）、整平机（整平）、送料机（送料）独立设备组成的冲压加工自动化生产线，是目前行业最常见的机台搭配型式，这种冲压自动化生产线属于分体式结构，每台机器各完全一道工序，调试、操作时需独立的进行，对于一些中、厚板材料加工生产时，为保证冲压的稳定性，材料架、整平机内都配有变频器，且机台与机台之间需要很大的待料区，调试、操作上就十分繁琐，同时开卷、整平与送料的协调性与稳定性差，使得即使搭配的是NC伺服送料机其送料的重复精度也很难保障，不符合自动化生产所需的智能、高精度、操作简单之需求。

正是由于分体式冲压自动化生产线在生产时存在各种不足之处，使得在现代化中厚板加工生产中，越来越多的使用到了以三合一送料机为主体的短制程冲压自动化生产线。

三合一送料机将开卷、整平、送料三种功能集中到一台机器上，从根本上解决了协调性与稳定性差的问题，同时在操作上更是采用了三位一体集中控制，使整机的操作全部由独立的控制平台来完成，调试、操作简便，智能化程度高，上料、开卷、入料、整平、送料整个流程全部自动化完成，一位无需专业培训的操作人员也可完成操作，其实现生产效率与传统分体式冲压送料机生产线相比较提升10倍以上，生产成本低，产能高，同时整平、送料重复精度得到了可靠的保障，可大幅提升冲压业主的产品市场竞争力。

三合一送料机实际使用时，操作人员通过7寸高精度触摸屏操作模块给予PLC系统（标配为日本三菱PLC）控制模块操作命令，通过PLC系统控制模块对操作命令运算处理，其首先启动料架部分的油压站提供油压动力给上料台车进行上料；材料架部分上料完成后，料架变频器驱动开卷马达转动，使与开卷马达连接设置的开卷主轴全自动化智能地放料。PLC系统控制模块再根据参数命令送料伺服器驱动送料伺服马达（标配为日本安川伺服马达）工作，使送料整型平台运行整平及校正操作，确保精度高，从而实现由开卷、整平、伺服送料自动一体的自动运行。

空气送料机是采用气源作动力的冲床送料机构，是冲床送料机中价格最实惠的一种送料机，空气送料机可根据用户的实际需求，分为以下几种机型：

一、标准型空气送料机

- 1、送料机长（宽）0-450mm
- 2、送料厚度0.-3.2mm
- 3、可送材料种类：金属、塑胶、纸带等
- 4、可送材料形状：圆形、三角形、凸出形。
- 5、特别附件：3 C 以上附装缓冲器。

二、标准型加装 R 型电磁阀放松装置

适合需高精度送料情况下，可利用 R 型电磁阀放松固定夹板，以修正误差，冲压模具有导正销的采空气送料机送料时必须加装 R 型电磁阀放松装置。

三、标准型加装 E 型电磁阀型

适用于冲床上下行程过短或送料长度过长之情况，采用 E 型电磁阀来控制空气送料机的送料时间。

四、R 型电磁阀加 E 型电磁阀型

适合需高精密长距离送料，整平二合一送料机，同时冲床上下行程过短，可采用此机型。

五、新式强力型

- 1、适用于较厚材料之自动化加工。
- 2、本机采用新型油压式缓冲器，以消除送料震动。
- 3、夹板用多缸下压滑块式夹板。
- 4、本机型耐磨，操作简单，稳定性高，送料精度准确。

世翔机械 三合一送料机-伺服二合一送料机-二合一送料机由东莞市世翔精密机械制造有限公司提供。东莞市世翔精密机械制造有限公司（www.sxjx666.com）为客户提供“ 伺服偏摆送料机,冲床送料机,三合一送料机,NC伺服滚轮送料机 ”等业务，公司拥有“ 送料机,偏摆送料机,NC送料机,整平机,三合一送料机 ”等品牌。专注于机械及工业制品项目合作等行业，在广东 东莞 有一定知名度。欢迎来电垂询，联系人：王先生。