

活塞杆热喷涂加工 航百川 热喷涂加工

产品名称	活塞杆热喷涂加工 航百川 热喷涂加工
公司名称	北京航百川科技开发中心
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市通州区景盛南二街联东U谷北二区15B
联系电话	13911000056 13911000056

产品详情

热喷涂的应用行业

不同部件热喷涂的修复

1 造纸机烘缸 HT20-40

表面划伤、腐蚀和磨损，缸体两端表面局部腐蚀凹坑塌陷，需修复和强化，防止继续腐蚀报废
电弧喷涂不锈钢分子式：1Cr18Ni9Ti

（特点：喷涂速度快，结合强度高，耐酸碱等腐蚀）

2 造纸厂胶滚筒轴 钢、铁 轴承位磨损超差 轻度磨损：电刷镀快速镍 严重磨损：热喷涂镍基粉

想要了解更多航百川的相关信息，欢迎拨打图片上的热线电话！

热喷涂原理介绍

热喷涂是指一系列过程，在这些过程中，热喷涂加工，细微而分散的金属或非金属的涂层材料，以一种熔化或半熔化状态，表面热喷涂加工，沉积到一种经过制备的基体表面，形成某种喷涂沉积层。涂层材料可以是粉状、带状、丝状或棒状。热喷涂枪由燃料气、电弧或等离子弧提供必需的热量，将热喷涂材料加热到塑态或熔融态，再经受压缩空气的加速，使受约束的颗粒束流冲击到基体表面上。冲击到表面的颗粒，因受冲压而变形，形成叠层薄片，粘附在经过制备的基体表面，随之冷却并不断堆积，然后形成一种层状的涂层。该涂层因涂层材料的不同可实现耐高温腐蚀、抗磨损、隔热、抗电磁波等功能。

想要了解更多热喷涂的相关内容，请及时关注航百川网站。

热喷涂是怎样的一种技术

以下内容由航百川为您提供，希望对同行业的朋友有所帮助。

热喷涂是一种表面强化技术，是表面工程技术的重要组成部分，一直是我国重点推广的新技术项目。它是利用某种热源（如电弧、等离子喷涂或燃烧火焰等）将粉末状或丝状的金属或非金属材料加热到熔融或半熔融状态，然后借助焰留本身或压缩空气以一定速度喷射到预处理过的基体表面，沉积而形成具有各种功能的表面涂层的一种技术。

活塞杆热喷涂加工-航百川-热喷涂加工由北京航百川科技开发中心提供。活塞杆热喷涂加工-航百川-热喷涂加工是北京航百川科技开发中心（www.hbchchina.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：祖经理。