

# 自干五金油墨 梅州油墨 柯美斯油墨生产

产品名称	自干五金油墨 梅州油墨 柯美斯油墨生产
公司名称	东莞市柯美斯精密印刷材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市常平镇陈屋贝奔腾街13号
联系电话	13612699083

## 产品详情

### UV胶印油墨调配注意三事项

UV胶印油墨调配注意三事项对于从事印刷行业的人来说油墨调配并不陌生，胶印油墨调配也叫配墨或调墨，即调整印刷过程中油墨的印刷适性，或利用色料减色法，用三原色油墨调配出所需色相的油墨，它是印刷过程中不可缺少的一个重要环节。下面油墨给大家简单说说油墨调配所要注意的事宜。首先点就是浓调淡印，这是指将所需油墨调配得比色样颜色略浓一些，印刷时有意将墨量减少，使之达到色样要求。因为油墨色相受墨层厚度影响较大，用同一种油墨进行印刷，当墨层厚度变化时，所呈现的色相也会随之变化，特别是采用胶印工艺印刷时，受胶印工艺限制，墨层宜薄不宜厚。

### UV印刷固化原理:UV油墨对UV的光是选择性吸收

UV印刷固化原理：UV油墨对UV的光是选择性吸收。它的干燥受UV光源辐射光的总能量和不同波长光能量分布的影响。在UV光的照射下，UV油墨中的光聚合引发剂吸收一定波长的光子，激发剂激发状态，形成自由基或离子，然后通过分子间能量的传递，使聚合性预聚物和感光性单体等高分子变成激发态，产生电荷转移结合体，这些结合体不断交联聚合，固化成膜。

在UV胶印油墨印刷时橡皮布粘纸的几个原因及其解决方法1、首先确认是哪一色组粘纸，

有无规律可循。2、如果是单一色组，看看是否位置固定，如果固定大部分是由于压印滚筒或后递纸滚牙片(或牙垫)磨损，导致咬纸无力或者是牙箍生锈导致死牙造成的;另外的原因就是纸在传递过程中交接时间过长，纸出现撕口所引起的。解决办法：增大牙片的压力;活动润滑牙箍;更换牙垫;按标准要求重新校准交接时间。3、如果是几个色组均有不同程度的粘纸(尤其以第三第四色组居多)，且位置不固定，大部分是由于进纸不好导致(大多是纸没下到位);或定位与交接时间过短;另处就是递纸牙排与滚筒交接纸时有失控现象;解决办法：重新校准飞达进纸时序，同时确保翻板和捻纸轮的时间也要准确无误;对定位装置及递纸牙排部分进行确认，纸什么时候到前规，拉规什么时候动作，递纸牙排什么时候取纸、什么时候进行交接都有严格的度数限制。