

曲阜铭轩 玉米秸秆捡拾打捆机 秸秆捡拾打捆机

产品名称	曲阜铭轩 玉米秸秆捡拾打捆机 秸秆捡拾打捆机
公司名称	曲阜铭轩机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省曲阜市春秋西路
联系电话	15553721191

产品详情

秸秆捡拾打捆机

我国农作物秸秆资源丰富，是潜力的生物质原料之一，但是秸秆松散、密度小，收集、运输困难，实现商品化转化和工业化利用的原料集储较难。根据实际需要，把秸秆打成高密度的捆后再储存或运输，是降低秸秆原料收集储运成本、促进秸秆生物质资源规模化工业利用的关键。针对现有秸秆捡拾打捆机设备应用于秸秆打捆中出现故障率高、生产效率低的问题，研制开发大方捆打捆机将填补国内相关领域的空白，提升我国大方捆打捆机科技水平和国际竞争力。为我国正在蓬勃发展的秸秆生物质规模化工业利用提供关键技术和配套设备。具有重大的经济和社会效益。大方捆打捆机是在充分调研、分析国内外秸秆捡拾打捆机结构特点的基础上，结合玉米秸秆的打捆压缩特性和直燃发电对秸秆燃料规则捆型上料系统的要求而设计的。

秸秆捡拾打捆机

一、作业时拖拉机前进速度及后输出转速控制要求

打捆作业时，一般使用油门和前进档位分别控制拖拉机动力输出轴转速和前进速度。在宽大、厚实的草条上作业时，在保证动力输出轴转速维持在正常的情况下，应适当降低拖拉机前进速度；在窄小、稀疏的草条上作业时，应提高拖拉机前进速度，玉米秸秆捡拾打捆机，同时适当降低动力输出轴转速。

二、秸秆捡拾打捆机对拖拉机功率及动力输出轴转速要求

打捆机与拖拉机匹配时，小麦秸秆捡拾打捆机，拖拉机功率要符合打捆机使用说明书或铭牌上的技术参数要求，打捆机要求拖拉机动力输出轴转速多为540转/分，方捆打捆机工作时要保证柱塞往复频次约在8

5~100次/分。

三、传动轴的正确安装使用

连接传动轴时在传动轴活节叉的花键孔表面涂上润滑油，然后将花键孔与动力输出轴花键轴相联接。传动轴的锁定销必须嵌入动力输出花键轴的环形槽内，以确保传动轴锁定牢固可靠。否则，在作业过程中传动轴活节叉花键套将被甩出来，导致严重事故。传动轴连接时一定要仔细阅读传动轴护罩上的注意事项标贴。

四、秸秆捡拾打捆机捡拾器高度调整方法及要求

通常把捡拾器弹齿齿端的离地高度调整到50mm比较合适，调整的一般原则是在保证草条被捡拾干净的前提下，弹齿的高度尽可能调得高一些。因为调得太低，弹齿会频繁地搂刮地面，导致弹齿的快速磨损或断裂，秸秆捡拾打捆机价格，严重时甚至损坏捡拾器。通过调节右图所示拉杆长短可调节捡拾器高度，秸秆捡拾打捆机，也可通过提升或降低拖拉机牵引板来调节。

五、切碎器高度调整及锤爪更换要求

一般情况下，切碎器末端的离地高度以调整到70~100mm为宜，调整的一般原则是在保证秸秆被捡拾干净的前提下，的高度尽可能调得高一些。如调得太低，会搂刮到地面，造成的快速磨损或损坏，增大切碎器负荷，破坏辊动平衡，严重时可能造成切碎器损坏。

秸秆捡拾打捆机有时会出现在工作期间返回材料的现象。

所谓的返回现象是设备工作时返回进料口的现象。退回秸秆打包机的现象实际上有很多原因：

受物质不平衡的影响。在破碎室的垂直方向上粉碎的秸秆打捆机的力容易不平衡，并且在向上的气流成分的作用下，很可能发生返回现象。

其次，进料口太大。相同规格的秸秆打包机，进料口越大，返回材料的可能性越大。

秸秆打捆机然后，材料返回的原因是与粉碎室的内壁碰撞。

在正常情况下，粉碎室的内壁与材料之间的碰撞很大。

秸秆打捆机当供给大量材料时，粉碎室内壁上的材料的碰撞回弹轨迹指向进料口的方向，并且返回材料的可能性更大。它与待粉碎材料的尺寸差异有关。

当秸秆捡拾打捆机要破碎的材料尺寸非常不同时，很容易返回。

曲阜铭轩(图)-玉米秸秆捡拾打捆机-秸秆捡拾打捆机由曲阜铭轩机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。曲阜铭轩机械制造有限公司（www.qfstjx.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为畜牧、养殖设备及用具具有一定影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!