

共板法兰风管加工安装 安丘共板法兰风管 宏宾共板法兰风管

产品名称	共板法兰风管加工安装 安丘共板法兰风管 宏宾共板法兰风管
公司名称	高密市宏宾铁业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市姜庄半岛物流园(高密姜庄铁市)
联系电话	13173156881

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市宏宾铁业有限公司

共板法兰风管连接的注意事项

传统的通风空调工程风管横向连接，均采用角钢制成成对法兰，分别铆在风管两端并翻边，利用两根风管的这对法兰，中间加上密封垫并用螺栓把他们连接起来。由于受材料、机具和施工的限制，风管不可能为减少这种接头做得很长。共板法兰风管国内矩形直风管一般均作在2000mm以内，可以一个系统或一个工程内、风管法兰接口多达成千上万，也就需成千上万对法兰、密封垫、连接螺栓，数量十分庞大。

风管布置

除尘系统的排风点不宜过多，安丘共板法兰风管，以利于各支管间阻力平衡

除尘风管应尽可能垂直或倾斜敷设，倾斜敷设时与水平面夹角较好大于45度。如水平敷设或倾角小于30度时，应采取措施，如加大流速等。

通风系统的风管宜采用圆形或矩形风管，在保证实用的前提下尽量照顾到整齐美观。

排除含有毒物质的排风系统，应尽量减少正压管段的长度，且正压管段不得穿过其它房间。

排除潮湿气体或含有水蒸气的风管，应有不小于0.005的坡度，并应在风管的较低点和风机的底部都采取排水措施。

通风设备、风管及配件等，应根据所处的环境和输送的气体、蒸气或粉尘的腐蚀性等，采取相应的防腐措施。

通风系统的风管，共板法兰风管加工视频，应根据需要设置必要的侧孔，其位置和数量应符合检测要求。

共板法兰通风管道的安装加固方法

共板法兰通风管道为无法兰连接风管，风管板面和法兰为一体。其主要特点有成型快、外形美观、质量有保证，可以形成流水作业；减轻风管的整体重量，降低工人的劳动强度，提高劳动效率，大幅度的降低工程成本，增加工程收益；减小了噪声对环境的污染。想要发挥出该通风管道的作用，必须安装加固好，我公司根据多年经验为您总结出以下5点安装加固方法供您参考。

- 1、共板法兰通风管道大边尺寸在630 ~ 1000mm时，直接在生产线压筋加固，排列应规则，间隔应均匀，板面不应有明显的变形。
- 2、当风管大边尺寸在1000mm以上时，可采用角钢、扁钢、钢管、Z形槽、加固筋、通丝螺杆等进行管内外加固。
- 3、角钢或加固筋的加固，其高度应小于或等于风管法兰高度，排列应整齐，间隔应均匀对称，且不大于220mm，与风管的铆接应牢固。
- 4、中压和高压系统共板法兰通风管道，其长度大于1250mm时，应采用加固框补强，对高压系统风管的单咬口缝，还应有防止咬口缝胀裂的加固或补强措施。
- 5、管内用通丝螺杆支撑加固，其专用垫圈对外保温风管置于风管内壁，对不保温风管或内保温风管，则放在风管外壁，通丝螺杆宜设置在风管中心处，风管断面较大时，应在靠近法兰的两侧各加一根通丝螺杆支撑加固。

共板法兰风管加工安装-安丘共板法兰风管-宏宾共板法兰风管由高密市宏宾铁业有限公司提供。高密市宏宾铁业有限公司（www.hongbintieye.com）为客户提供“风管加工，风道加工，白铁加工，通风管道加工，螺旋风管，镀锌板”等业务，公司拥有“宏宾铁业”等品牌。专注于其它等行业，在山东潍坊有一定知名度。欢迎来电垂询，联系人：栾经理。同时本公司（www.2.hongbintieye.com）还是从事螺旋风管，镀锌螺旋风管，不锈钢螺旋风管的厂家，欢迎来电咨询。