

唐山松下YT 50CS4HBN焊枪厂家 松金焊接厂家直销

产品名称	唐山松下YT 50CS4HBN焊枪厂家 松金焊接厂家直销
公司名称	任丘市松金焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省任丘市经济开发区
联系电话	13171702833 13171702833

产品详情

我公司大量生产松下焊枪，500A松下焊枪质量好唐山松下YT-50CS4HBN焊枪厂家，欢迎新老客户来电订购。唐山松下YT-50CS4HBN焊枪厂家

松下气保焊枪YT-50CS4(/HBJ) 松下送丝管TSMOL506，松下焊枪批发，唐山松下YT-50CS4HBN焊枪厂家，适用焊丝1.2-1.6，孔径是2.0，长度4.45，松下气保焊枪YT-50CS4(HB/HBJ) 松下送丝管TSMOL507，适用焊丝1.2-1.6，孔径是2.0，350a松下焊枪，长度4.65.，唐山松下YT-50CS4HBN焊枪厂家 松下气保焊枪YT-30MFA1/YT-40MFW1/YT-50MFW1松下送丝管TSMOL512，适用焊丝1.2-1.6，松下焊枪型号规格，孔径是2.0，长度3.5。松下气保焊枪YT-30MFA1/YT-40MFW1/YT-50MFW1松下送丝管TSMOL513，适用焊丝1.0-1.2，唐山松下YT-50CS4HBN焊枪厂家孔径是1.7，长度3.5。

1.擦洗机器人各轴。2.检查TCP的精度。3.检查清渣油油位。4.检查机器人各轴零位是否准确。唐山松下YT-50CS4HBN焊枪厂家5.清理焊机水箱后面的过滤网。6.清理压缩空气进气口处的过滤网。7.清唐山松下YT-50CS4HBN焊枪厂家理焊唐山松下YT-50CS4HBN焊枪厂家枪喷嘴处杂质，以免堵塞水循环。8.清理送丝机构，包括送丝轮，压丝轮，导丝管。9.检查软管束及导丝软管有无破损及断裂。(建议取下整个软管束用压缩空气清理)10.唐山松下YT-50CS4HBN焊枪厂家检查焊枪安全保护系统是否正常，以及外部急停按钮是否正常。三月检查及维护1.润滑机唐山松下YT-50CS4HBN焊枪厂家器人各轴。其中1—6轴加白唐山松下YT-50CS4HBN焊枪厂家色的润滑油。油号86E006。2.RP变位机和RTS轨道上的红色油嘴加黄油。油号：86K007 3.RP变位机上的蓝色加油嘴加灰色的导电脂。油号：86K004 4.送丝轮滚针轴承加润滑油。(少量唐山松下YT-50CS4HBN焊枪厂家黄油即可)5.清理清枪装置，加注气动马达润滑油。(普通机油即可)6.用压缩空气清理控制柜及焊机。7.检查焊机水箱冷却水水位，及时补充冷却液(纯净水加少唐山松下YT-50CS4HBN焊枪厂家许工业酒精即可)8.完成1—8项的工作外，执行周检的所有项目。唐山松下YT-50CS4HBN焊枪厂家唐山松下YT-50CS4HBN焊枪厂家唐山松下YT-50CS4HBN焊枪厂家

KUKA 焊接机器人：注重轨迹精度和质量最简单的操作方式唐山松下YT-50CS4HBN焊枪厂家

KUKA smartPADs 高分辨率触摸屏上的直观操作界面结合 KUKA.ArcTech 软件可以用来快速创建运行可靠

的焊接程序唐山松下YT-50CS4HBN焊枪厂家。简单明了的焊接指令为程序员提供有力的支持。质量源自于的焊缝精度唐山松下YT-50CS4HBN焊枪厂家

我们的机器人拥有出色的轨迹精度，因此不需要费时费力的整修工作——无论是MIG/MAG、WIG、等离子还是特殊焊接工艺。此外，可选的KUKA.TRACC TCP可在生产循环中自动监控焊嘴

TCP，唐山松下YT-50CS4HBN焊枪厂家并在必要时加以更新。这样，每条焊缝都焊在正确的位置上。

唐山松下YT-50CS4HBN焊枪厂家-松金焊接厂家直销由任丘市松金焊接设备有限公司提供。任丘市松金焊接设备有限公司（www.rqsjhg.com）有实力，信誉好，在河北沧州的电焊设备与器材等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进松金焊接和您携手步入辉煌，共创美好未来！