

火花光谱仪值得信赖 “本信息长期有效”

产品名称	火花光谱仪值得信赖 “本信息长期有效”
公司名称	钢研纳克检测技术股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区高梁桥斜街13号
联系电话	13699228388 13699228388

产品详情

经济下行、主要服务客户所在的整个钢铁行业低迷，对于钢研纳克光电直读光谱的市场和销售带来了很大挑战。不过，中国毕竟是一个工业化进行中的大国，对钢铁的需求仍在；虽然产能过剩但是用户的需求并没有减少，还是有这么多钢铁需要生产，而且钢铁材料下游的客户仍在；竞争加剧使得大家更加关注钢铁的质量；另外，新材料的开发和应用对检测技术产生了新的需求；各种因素的集合，使得对光电直读光谱仪器的需求仍然存在，或更高。

陈吉文说到，“市场规模扩大不容易，但是在有限的市场中，为了扩大我们公司的市场份额我们想了很多办法，如，开发有针对性的系列产品满足用户的需求。过去我们在黑色金属材料领域非常优势，但是直读光谱不但可以应用在黑色金属还可以用于有色金属如铜铝铅镁的检测，如，我们今年推出的CCD6000新产品在有色行业有很好的反响。”

现在有些品牌号称能够用火花直读光谱仪(OES)直接分析灰口铸铁，不知道是否可信。毕竟几十年的(OES)工作经验，告诉我们，灰口铸铁必须白口化（也就是急冷使得片状石墨的灰铁变成游离碳化物，以渗碳体的白口铸铁），才能用光谱仪分析。

直读光谱仪是用电弧（火花）的高温使样品中各种元素从固态直接气化并被激发而射出各元素的特征波长，经光栅分光后，成为按波长排列的“光谱”，这些元素的特征光谱线通过出射狭缝，射入各自的检测器，火花光谱仪，光信号变成电信号，经仪器的控制测量系统将电信号积分并进行模/数转换，然后由计算机处理，并计算出各元素的百分含量。

直读光谱仪器的误差来源有哪些？

1)系统误差也叫可测误差，一般包括仪器的本身波动；样品的给定值和实际值存在一定的偏差（标准样品的元素定值方法可能和实际检测方法不一致，这样检测结果会有方法上的差异；同一种方法的检测结果也存在一定的波动）；待测样品和系列标样之间存在成分的差异，可能导致在蒸发、解离过程中的误差，如背景强度的差别和基体蒸发的差异等。

2)偶然误差是一种无规律性的误差，如试样不均匀；检测时周围的温湿度、电源电压等的变化；样品本身的成分差异等。

3)过失误差是指分析人员工作中的操作失误所得到的结果，可以避免。如制样不准确，样品前处理不符合要求，控样和待测试样存在制样偏差，选择了错误的分析程序等。

火花光谱仪值得信赖“本信息长期有效”由钢研纳克检测技术股份有限公司提供。行路致远，砥砺前行。钢研纳克检测技术股份有限公司（www.ncs-instrument.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为分析仪器具有一定影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!