

手术室加温盐水恒温箱

产品名称	手术室加温盐水恒温箱
公司名称	福意联医疗设备有限公司
价格	79800.00/台
规格参数	
公司地址	北京市东城区朝阳门soho909
联系电话	01063331359 13811305872

产品详情

5-80度医用恒温箱公司简介

该设备主要是针对于医疗、化工、实验室、電工、電子产品，以及其原器件，及其它材料在设定温度的环境下贮存、运输、使用时的适应性试验。该试验设备主要用于对产品按照国家标准要求或用户自定要求，在低温、高温、条件下，对产品的物理以及其他相关特性进行环境模拟测试，测试后，通过检测，来判断产品的性能，是否仍然能够符合预定要求，以便供产品设计、改进、鉴定及出厂检验用。

5-80度医用恒温箱公司产品介绍

福意联（FU.YI.LIAN）历经多年的高速发展，已成为国内实力的设备、仪器供应商，福意联（FU.YI.LIAN）是基于B2B電子商务运营体系，行业内早进入网络销售具影响力的公司之一，福意联（FU.YI.LIAN）多元化的经营模式，专业的技术，高科技的设备，在经营过程中以优良的职业道德、的商业信誉、高质量的产品、完善的售后服务赢得了广大用户的信赖和。

5-80度医用恒温箱图片

5-80度医用恒温箱产品特点

内径尺寸：515、530、1185mm 产品结构为立式箱体。

主体分为四部分：电气控制系统，制冷系统、制热系统、显示系统。

箱体内部采用高密度聚氨酯整体发泡，具有重量轻、保温性能好等特点。自动化霜功能，适合高温高湿地区，外门防凝露的应用，85%湿度无凝露 电脑温度控制器，数码显示、控温精度高，具有高低温报警、温感器故障报警和安全锁功能，防止出现意外。

温感探头，自动显示箱体内部温度，便于随时观察箱体内温度变化。
制冷系统与制热系统匹配合理，采用强制空气循环，确保箱体恒温无死角。

降温或制热速度快，设定的温度在短时间里，即可达到设置温度要求。

使用三层高强度中空玻璃，中间层为真空处理，保温效果好，透明度高，便于随时观察箱体内部存放的物品。

采用新型全封闭压缩机，运转平衡，噪音低，使用寿命长。

此产品为嵌入式恒温箱，可将产品直接嵌入在壁橱或墙壁，不占多余空间。

箱体采用优良钢板，经优良防腐化喷涂工艺，表面色泽柔和，内部隔层可任意放宽和缩小，便于存放不同物品。箱体内部具备照明设施，方便夜间观察储存的物品。

配置安全锁，可实现专人专管。

5-80度医用恒温箱产品参数

产品型号	容积大小	温度范围	
外型尺寸:-----		型号:FYL-YS-150L 150L	
温度:2~48	外型尺寸:595*570*865mm	型号:FYL-YS-230L 230L 温度:2~48	
外型尺寸:595*590*1215mm	型号:FYL-YS-280L 280L	温度:2~48	
外型尺寸:595*570*1445mm	型号:FYL-YS-310L 310L	温度:2~48	
外型尺寸:595*695*1315mm	型号:FYL-YS-430L 430L	温度:2~48	
外型尺寸:595*680*1805mm-----		型号:FYL-YS-828L	
828L 温度:2~48	外型尺寸:1267*680*1818mm	型号:FYL-YS-1028L 1028L	
温度:2~48	外型尺寸:1267*680*2105mm-----		
-型号:FYL-YS-151L 150L	温度:0~100	外型尺寸:595*565*860mm	型号:FYL-YS-281L
280L 温度:0~100	外型尺寸:595*565*1440mm	型号:FYL-YS-431L 430L	
温度:0~100	外型尺寸:595*675*1795mm-----		

5-80度医用恒温箱售后

我公司的产品从设计、检测、到产品包装，运输及售后服务各环节，产品质量严格按照国标、行标和企业要求进行出厂检验，不合格产品决不出厂。不定期邀请有关专家来公司监督、指导工作，严把质量关。

1. 原料采购 为确保原材料质量，我公司均在严格评审的合格供方采购。进厂原材料经检验合格后方能入库，确保入库合格率达到。各主要材料优先采购国家重点和定点企业优质产品，实行层层把关检测审核制度。2. 为确保产品质量，对各环节严格进行控制，工装过程中实行质量跟踪卡制度，当产品质量出现质量问题时可追溯班组和个人，并及时采取纠正和预防措施，使进入下一道产品合格率达。目前，我

公司已引进设备和工艺，为确保优质的产品打下了坚实基础。

3. 检验 公司对产品的检验进行严格控制，确保未经检验的产品不投入使用和出厂。由质检部的技术人员，对产品过程中的工序及成品严格按照产品的技术条款，设计图纸和有关标准及质量规格进行质量检验，检验合格后出具相应的检验报告及有关记录。
4. 不合格品的控制 不合格品的控制我公司实行三检制度（自检、互检、专检），以防止不合格。采取有效的纠正和预防措施，实际和潜在的不合格因素，防止类似质量问题发生。
5. 包装与运输 对产品成型过程中影响质量的搬运、包装和交付各环节进行控制，以防产品损坏，在产品*终验收合格后根据所签合同的运输方式及有关要求，对产品进行包装和防护，确保完好无损地将产品运输到目的地。